

HA-2轴承加热器.微电脑加热器.现货供应.特价包邮

产品名称	HA-2轴承加热器.微电脑加热器.现货供应.特价包邮
公司名称	泰州市如意机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:如意机械 型号:HA-2
公司地址	泰州泰州市药城大道一号1栋546室
联系电话	86-052386136932 15152999573

产品详情

ha/stha系列轴承加热器

来源:泰州市如意机械设备有限公司 | 发布时间:2012-12-11 21:31:11 |
浏览次数 : 267

二、参数及性能

型号项目	stha-1	stha-2	stha-3	stha-4	stha-5	
额定功率	2.2kva	3.3kva	5.5kva	9kva	12kva	
额定电压	220v	220v	380v	380v	380v	
额定电流	10a	12a	15a	20a	30a	
控制方式			手控、温控、时控			
磁性探头	有	有	有	有	有	
自动退磁	自动	自动	自动	自动	自动	
时间数显	有	有	有	有	有	
温度数显	有	有	有	有	有	
最高加热温度	300	300	300	300	300	
加热工件	内径 30-70 mm 外径 > 250 mm 宽度 110 mm	70-100mm > 360mm 115mm	100-200mm > 440mm 140mm	60-250mm > 480mm 180mm	80-360mm > 510mm 200mm	180-400 > 530 220mm
重量	45	55kg	85kg	120kg	135 kg	150 kg
退磁效应			残磁 1.0mt			

附轭铁一览表

型号	轭铁规格	尺寸 (mm)	数量	适用范围 (加热工件内径mm)
ha-1	14	20 × 20	1	30-55
	15	40 × 40	1	55-85
ha-2	18	50 × 50	1	70-85
	19	60 × 60	1	85-100
ha-3	22	70 × 70	1	85-115
	23	80 × 80	1	115-200

备注：加热内径超过200mm的工件，我公司将接受用户预约订货，为你特制大功率加热器。

三、用途 ha/stha系列轴承加热器，主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。优点：1.省钱

节电90%，节油100%，节约厂房占地面积70% 2.省时

工作效率提高4倍以上，操作人员减少60%。 3.可靠

加热均匀，绝对清洁，有利于提高装配质量。 4.安全 绝无火警危险。 5.环保

无油汽油污染空气，有利于环境改善和工作人员的健康。 四、结构ha/sth

a系列轴承加热器由主机及控制箱组合一体安装在一手车上，移动式结构，便于现场施工灵活应用，可拆装的轭铁是直接用来穿套轴承或其它加热工件之用。

五、操作程序 1、将轭铁放置在主机的端面上。 2、将插头插入有控制开关的电源插座上。 3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。 4、按动启动按钮，主机通电。 5、检查轭铁对地应无电压。 6、按动停止按钮主机断电，停止加热。 7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。 8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。 9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。 10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。 11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。 六、注意事项 1、供电电源的接地线必须良好。 2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。 3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150 。否则会引引起轴承退火。 4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。 5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。 6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。 7、轴承升温时，孔径涨量参照下表。

本产品的加工定制是是，品牌是如意机械，型号是HA-2，功率是3.3 (kVA)，温度范围是300，外形尺寸是70X80X90 (m)，重量是55 (kg)，用途是用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，工作电压是220V，绝缘电阻是22，抗电强度是强，连续使用寿命是5，加热器类型是轴承加热器，规格是80X90X100