

全自动水泥垫块机|钢筋垫块机|一机多用 可生产多种规格形状

产品名称	全自动水泥垫块机 钢筋垫块机 一机多用 可生产多种规格形状
公司名称	郑州博杰特机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:水泥机械 成型周期:10(秒)
公司地址	河南郑州市中原区须水镇
联系电话	86-037186551633 13938435066

产品详情

qty3-15型液压全自动多功能垫块机，垫块机是液压、振动相结合型的水泥垫块机，该垫块机以河砂、石子、矿渣、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原料，添加少量水泥，由该垫块机压制成型，经自然养护即可使用。该垫块机设有二次布料装置，垫块机不仅可以生产各种规格垫块、墙体砖，还可以生产彩色路面砖、路沿石、树坑石、草坪砖、护坡砖等多种产品。该垫块机采用德国核心技术生产、模具采用优质钢材先进工艺，经精加工、线切割、热处理等多道工序，经久耐用，处于国际领先地位。该垫块机由于压、振匹配合理制品美观、强度好，出模即可码垛，节省大量托板。由于垫块机性能优越，深得用户好评，实为建筑行业的首选。

qty3-15型液压全自动多功能混凝土垫块机主要技术特点：

垫块机成型机机架：采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。

垫块机导向柱：采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。

垫块机模具压头：机、电、液同步驱动，同一托板制品高度误差极少，产品一致性好。

垫块机布料器：采用传感与液压比例驱动技术，在摆动布料车及破拱机构作用下，产生强制离心泄料，布料快速均匀，对带孔垫块制品特别有利。

垫块机振动器：采用电液技术驱动，多源式振动系统，在电脑控制下由液压驱动产生垂直同步振动，振幅可调，实现低频加料，高频成型的工作原理，对不同原材料可获得良好振实效果。

垫块机控制系统：全自动plc电脑控制、人机界面，电器采用日本三菱等品牌，控制程序综合15年实际生产经验，结合国际发展潮流，以满足国情设计编写而成，实现无需专业人士，只需简单培训即可操作，强大的内存可备升级之需。

qty3-15型液压全自动多功能混凝土垫块机主要技术参数：

成型周期：10-15秒/次

激振力： 22kn

振动频率： 4500次/分

电机功率：17.95kw

托板尺寸：700×540(mm)

产量：300000块(30垫块)

外形尺寸：6100×3600×2650

重量：4160kg

24小时服务电话15981876738

电话 0371 67845563

传真0371 67845513

qq 1481612869

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员。

售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员。

本产品的加工定制是是，类型是水泥机械，成型周期是10（秒），传动方式是机械，激振频率是4000（次/分），最大压力是22（KN），整机重量是7（t），振动频率是4500（hz），工作气压是0（Mpa），外形尺寸是0（cm），装机容量是15（kw），成型压力是500（吨），主振形式是激振，总功率是15千瓦（w），品牌是博杰特，型号是35，别名是垫块机切块机，用途是制作垫块