

# 消失模铸造设备，消失模工艺，消失模技术，消失模制造、

产品名称	消失模铸造设备，消失模工艺，消失模技术，消失模制造、
公司名称	山东金阳机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:消失模铸造设备 品牌:金阳 型号:JY-D
公司地址	青阳镇工业园
联系电话	0543-2103766 18860576699

## 产品详情

类别	消失模铸造设备	品牌	金阳
型号	JY-D	别名	铸造
用途	铸造	结晶轮直径	100 ( mm )
铸坯断面	100 ( mm2 )	铸造速度	20 ( m/s )
年产量	2 ( 万t )	电动机功率	75 ( kw )
铸造类型	干砂型铸造		

消失模-消失模设备-消失模制造-消失模工艺-金阳铸业

消失模铸造设备、铸造技术、消失模铸造工艺，消失模设备

中国消失模设备著名品牌--金阳。该消失模铸造设备吸取国内外先进工艺基础上，结合我国国情和生产实际，在满足工艺要求的同时，突出投资小、见效快，用工少，性能稳定，生产灵活，应用范围广等特点，非常适合新建铸造厂或者铸造厂的工艺改造。

山东金阳集团公司拥有5条消失模铸造生产线，24小时生产铸件出口。

主要设备，消失模铸造砂箱，三维震实台，涂料搅拌机，白模切割床，真空负压系统，消失模铸造涂料以及配方，人工砂处理设备

生产原理：该法按epc工艺先制成泡塑模型（手工、机械），涂挂特制涂料，干燥后，置于特制砂箱中，填入干砂，振动紧实，吸真空状态下浇铸，模型气化消失，金属液置换模型，复制出与泡塑模型一样的铸件。

工艺流程：1制作泡塑白模，组合浇注系统，气化模表面刷、喷特制耐高温涂料并烘干。2将特制隔层砂箱置于振动工作台上，填入底砂（干砂）振实，刮平，将烘干的气化模放于底砂上，填满干砂，微振适

当时间刮平箱口。3用塑料薄膜覆盖，放上浇口杯，接真空系统吸真空，干砂紧固成型后，进行浇注，白模气化消失，金属液取代其位置。4释放真空，待铸件冷凝后翻箱，从松散的干砂中取出铸件。

技术优点：消失模铸造工艺集实型铸造、v法铸造工艺的优点为一体，适应于铸钢、铸铁、铸铜、铸铝等各种牌号，各种材质，不同结构的大、中、小各类铸件。使用干砂固型，原型原样；铸件尺寸精度高，均匀一致，不扣箱，铸件无飞边、毛刺；表面光滑度接近精密铸造，内部结构稳定，排除或降低了砂眼、气空等铸造缺陷，整个生产过程三级环保，没有污染。

综上所述，消失模铸造符合当今铸造技术发展的总趋势，有着广阔的前景，与传统铸造技术相比，消失模铸造技术具有与无伦比的优势。1999年，国家科技部把消失模铸造技术列为国家重点推广的高新技术，被国内外铸造界誉为“二十一世纪的铸造技术”“铸造工业的绿色革命”。

#### 消失模设备型号及相关参数

jy-a 占地面积20m<sup>2</sup> 电源11kw 抽速6m<sup>3</sup>/min 一次浇注最大量0.2吨 三维振承力5吨

jy-b 占地面积50m<sup>2</sup> 电源18.5kw 抽速12m<sup>3</sup>/min 一次浇注最大量0.6吨 三维振承力11吨

jy-c 占地面积70m<sup>2</sup> 电源37kw 抽速20m<sup>3</sup>/min 一次浇注最大量3吨 三维振承力18吨

jy-d 占地面积80m<sup>2</sup> 电源55kw 抽速30m<sup>3</sup>/min 一次浇注最大量9吨 三维振承力26吨

jy-e 占地面积100m<sup>2</sup> 电源75kw 抽速42m<sup>3</sup>/min 一次浇注最大量18吨 三维振承力42