HZF-600F型弧焊机触电保护器 现货 质量保证

产品名称	HZF-600F型弧焊机触电保护器 现货 质量保证
公司名称	乐清市南变电气有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:南变 型号:HZF-600G
公司地址	浙江乐清市乐清柳市柳青北路与龙鹤交叉路60号
联系电话	086 0577 27860129 13588967411

产品详情

一、电焊机的安全与隐患:

电焊机功率大,空载电流大,二次空载输出电压较高,不但浪费电力资源、更蕴藏着极大的安全隐患。据权威部门统计:每年全国由电焊机引起造成人员伤触电事故高达600多起。特别是在夏天,工人们在高温、潮湿、闷热的船舱(工地)焊接作业,高出汗,易疲劳,严重威胁着焊工们的生命安全;2008年8月江苏省盐城市某建筑工地二位工人被电焊机电死,据某航运集团介绍:其下属造船厂每年都有电焊机触电事故发生,给家庭带来无比的痛苦,给企业带来巨大的经济损失。近年来国家提倡:以人为本,共创和谐社会。并在全国部分城市强制推行使用电焊机防触电保护器,取得了显著的效果。

二、电焊机保护器的经济效益:

一台500型铝漆包线焊机的空载电流是10a左右(4kw),一台500型的铜漆包线焊机的空载电流达到15a-16a(约6kw),最高一台500焊机的空载电流达到20多a(约8kw)。这样,不但严重浪费电力资源,而且极易使焊机线圈温升过高烧毁焊机,引发事故。 装上弧焊机保护器后,同样一台500的焊机的空载电流只有500ma-1000ma(只有200-400w)节电率达95%以上,也可以说弧焊机完全处于断电降温的状态。 如果一台500型弧焊机一天按二小时空载计算,装上弧焊机保护器每天可节电8-12kw.h,一个月节电240-360kw.h以上,按0.6元/kw.h计算,一个月能省电费144元-200元,三至四个月内就收回投资。

三、电焊机保护器的工作原理:

电焊机空载时,保护器内部的交流接触器释放,电流经降压元件将380v电压降低至70v左右,加到焊机一次端,迫使焊机二次输出只有15-20v,达到安全节能效果;当焊工焊条碰上工件要焊接时,电焊机保护器收到信息发出指令,就立即将交流接触器吸合,380v电压输入焊机,使焊机进入正常焊接工

作;同样,当焊工焊毕,电焊机空载时电焊机保护器收到信息后,经处理约延时1s后释放交流接触器, 电流又经降压元件将380v电压降低至70v左右……

四、电焊机保护器规格及参数:

额定电压:ac380v 50hz额定电流:(二相 100a) (三相 65a)弧焊机负载持续率:60%二次空载电压:

24v空载节电: 95%启动响应: 0.06s延时降压时间: 1s

hzf-600型弧焊机触电保护器

功能: 节能二次防触电,配套电焊机:bx系列焊机,外壳:喷塑铁壳,安装位置:直接安装在焊

机上,适用行业:一般用于建筑工地

电焊机保护器hzf-600(f)型技术参数:

额定电流: 65a 产品重量: 约3.20kg/只,8只/箱弧焊机负载持续率: 60% 产品功能: 节能二次防触电

二次空载电压: 20v 配套电焊机: zx5系列三相硅整流弧焊机、逆变

焊机、co2焊机

空载节电: 99% 产品外壳: 工程塑料外壳

启动响应: 0.06s 安装位置: 配电箱或无雨雪侵袭的地方延时降压时间: 1s 性能描述: 本产品稳定性好, 抗干扰性强,

空载时功耗少(约20w)

启动灵敏度: 300

适用范围: 用于造船业、钢铁企业、电焊机集结单位

电焊机保护器工作原理:

电焊机空载时,保护器内部的交流接触器释放,电流经降压元件将380v电压降低至70v左右,加到焊机一次端,迫使焊机二次输出只有15-20v,达到安全节能效果;当焊工焊条碰上工件要焊接时,电焊机保护器收到信息发出指令,就立即将交流接触器吸合,380v电压输入焊机,使焊机进入正常焊接工作;同样,当焊工焊毕,电焊机空载时电焊机保护器收到信息后,经处理约延时1s后释放交流接触器,电流又经降压元件将380v电压降低至70v左右……

13587757340

本产品的加工定制是是,品牌是南变,型号是HZF-600G,额定电压是380(V),断开容量是8,额定电流是10(A),绝缘耐压测试是60(Vac/m),产品认证是CCC