

HZF-600F型弧焊机触电保护器 现货 质量保证

产品名称	HZF-600F型弧焊机触电保护器 现货 质量保证
公司名称	乐清市南变电气有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:南变 型号:HZF-600G
公司地址	浙江乐清市乐清柳市柳青北路与龙鹤交叉路60号
联系电话	086 0577 27860129 13588967411

产品详情

一、电焊机的安全与隐患：

电焊机功率大，空载电流大，二次空载输出电压较高，不但浪费电力资源、更蕴藏着极大的安全隐患。据权威部门统计：每年全国由电焊机引起造成人员伤亡触电事故高达600多起。特别是在夏天，工人们在高温、潮湿、闷热的船舱（工地）焊接作业，高出汗，易疲劳，严重威胁着焊工们的生命安全；2008年8月江苏省盐城市某建筑工地二位工人被电焊机电死，据某航运集团介绍：其下属造船厂每年都有电焊机触电事故发生，给家庭带来无比的痛苦，给企业带来巨大的经济损失。近年来国家提倡：以人为本，共创和谐社会。并在全国部分城市强制推行使用电焊机防触电保护器，取得了显著的效果。

二、电焊机保护器的经济效益：

一台500型铝漆包线焊机的空载电流是10a左右(4kw)，一台500型的铜漆包线焊机的空载电流达到15a-16a(约6kw)，最高一台500焊机的空载电流达到20多a（约8kw）。这样，不但严重浪费电力资源，而且极易使焊机线圈温升过高烧毁焊机，引发事故。装上弧焊机保护器后，同样一台500的焊机的空载电流只有500ma-1000ma(只有200-400w)节电率达95%以上，也可以说弧焊机完全处于断电降温的状态。如果一台500型弧焊机一天按二小时空载计算，装上弧焊机保护器每天可节电8-12kw.h，一个月节电240-360kw.h以上，按0.6元/kw.h计算，一个月能省电费144元-200元，三至四个月内就收回投资。

三、电焊机保护器的工作原理：

电焊机空载时，保护器内部的交流接触器释放，电流经降压元件将380v电压降低至70v左右，加到焊机一次端，迫使焊机二次输出只有15-20v，达到安全节能效果；当焊工焊条碰上工件要焊接时，电焊机保护器收到信息发出指令，就立即将交流接触器吸合，380v电压输入焊机，使焊机进入正常焊接工

作；同样，当焊工焊毕，电焊机空载时电焊机保护器收到信息后，经处理约延时1s后释放交流接触器，电流又经降压元件将380v电压降低至70v左右.....

四、电焊机保护器规格及参数：

额定电压：ac380v 50hz 额定电流：(二相 100a) (三相 65a) 弧焊机负载持续率：60% 二次空载电压：24v 空载节电：95% 启动响应：0.06s 延时降压时间：1s

hzf-600型弧焊机触电保护器

功能：节能二次防触电，配套电焊机：bx系列焊机，外壳：喷塑铁壳，安装位置：直接安装在焊机上，适用行业：一般用于建筑工地

电焊机保护器hzf-600(f)型技术参数：

工作电压：三相380v 50hz(460v 60hz)	外型尺寸：长×宽×高=247×123×152(mm)
额定电流：65a	产品重量：约3.20kg/只，8只/箱
弧焊机负载持续率：60%	产品功能：节能二次防触电
二次空载电压：20v	配套电焊机：zx5系列三相硅整流弧焊机、逆变焊机、co2焊机
空载节电：99%	产品外壳：工程塑料外壳
启动响应：0.06s	安装位置：配电箱或无雨雪侵袭的地方
延时降压时间：1s	性能描述：本产品稳定性好，抗干扰性强，空载时功耗少(约20w)
启动灵敏度：300	
适用范围：用于造船业、钢铁企业、电焊机集结单位	

电焊机保护器工作原理：

电焊机空载时，保护器内部的交流接触器释放，电流经降压元件将380v电压降低至70v左右，加到焊机一次端，迫使焊机二次输出只有15-20v，达到安全节能效果；当焊工焊条碰上工件要焊接时，电焊机保护器收到信息发出指令，就立即将交流接触器吸合，380v电压输入焊机，使焊机进入正常焊接工作；同样，当焊工焊毕，电焊机空载时电焊机保护器收到信息后，经处理约延时1s后释放交流接触器，电流又经降压元件将380v电压降低至70v左右.....

13587757340

本产品的加工定制是是，品牌是南变，型号是HZF-600G，额定电压是380（V），断开容量是8，额定电流是10（A），绝缘耐压测试是60（Vac/m），产品认证是CCC