

诚招高频感应加热设备区域代理

产品名称	诚招高频感应加热设备区域代理
公司名称	深圳市超速达电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:超速达 基本投资额:1-5万(元) 加盟费:10000(元)
公司地址	龙岗区坪地镇富心路十八号瑞安工业区二栋
联系电话	0755-28986152 13823133733

产品详情

gp-35高频感应加热设备

此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。一、热处理行业1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。

5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。二、锻压行业1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。三、钎焊：1、硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀，绞刀。2、金刚石刀头的焊接。如金刚石锯片、磨具、锯齿焊接。探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。3、黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。现在很多公司还在采用六七十年代老式电子管设备或可控硅中频，该类型机器具有耗电量大，维修成本高，操作使用麻烦等缺点。有的厂家采用火焰与煤炉进行金属钎焊与透热锻打，该工艺具有成本高，表面氧化皮厚、加热温度不易控制、工件质量不易保证等缺点。

四、金属淬火应用范围：1.各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，汽门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

2.各类标准件紧固件及其它机械零配件，五金工具，直柄麻花钻的热墩，热轧。
3.对金属材料加热，以便拉伸，造型，压花等。如钢管拉伸，弯管，砸头；铁丝，钢丝加热制钉
4.铝塑管，电缆，电线的加热覆膜；食品，饮料，制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等
5.对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

高频设备具有以下优点：1、我公司晶体管高频比电子管高频节电达40-60%，节水60%，外用辅助设施投资减少75%。2、独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。3、体积小、重量轻、移动方便，无万

伏高压危险，操作安全。4、可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。5、采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。6、频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。

7、公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧，无技术之忧。技术参数：输入电压：单相380v/50-60hz 最大输出振荡功率：35kva输出振荡频率：10-40khz冷却水要求：0.1mpa 30l/min负载持续率：100%工件加热效率：90%以上外形尺寸：365×465×790分体外形尺寸：320×320×310整机重量：39kg分机重量：29kg

主要特点及应用范围 gp固态高频钎焊机系列具有体积小,重量轻,故障率低,节能(比玻璃陶瓷电子管高频机省电50%)并且焊接点牢固美观精致, 被焊件几何形状不受限制,表面花纹不会损伤,金属内部晶体结构不变,退火范围小,无明显焊疤而被广泛应用于金属眼镜制造业, 电器电子行业的接插件焊接,小型继电器内部的不接触焊接,制冷业的耐高压焊接,首饰行业各部件间的焊接和金属饰品及金属工艺制造业的焊接。 整机特点 a.硬质合金锯片大小齿焊接. b.眼镜架.零配件焊接退火.

c.珠宝首饰钟表焊接. d.电子业.(极精细线材各种电子元件精细件锡焊银焊.

e.机电业.(精细金属接头银铜焊微型马达轴等淬火回火). f.线材业(线材薄带退火).

g.刀具焊接.切纸刀.鞋刀刃口淬火. h.玩具业.(发条薄金属片回火). 金属加热应用范围: 1.

各类标准件紧固件及其它机械零配件,五金工具,直柄麻花钻的热敏,热轧。 2.

对金属材料加热,以便拉伸,造型,压花等。如钢管拉伸,弯管,砸头;铁丝,钢丝加热制钉 3.

铝塑管,电缆,电线的加热覆膜;食品,饮料,制药行业使用的铝箔封口,金属的预热膨胀等

金属退火应用范围:

对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

金属焊接应用范围: 各类 硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刀具的焊接;其它金属材料的复合焊接. 如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.

1.采用德国西门子igbt功率管和独特的逆变技术。 2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性,简化工人之操作简单。

3.安装简单,接上三相380v电源、进水、出水即可,分钟可完成。

4.占地极小,操作简单,几分钟即可学会。

5.特别安全,输出电压低于36v,免除高压触电危险。 6.加热效率达90%以上,比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。

7.感应圈可自由拆装,更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。

8.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产,更符合国家消防安全条例。

9.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。

10.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热,优化金属工件的加热过程。

11.超快加热速度:如1kg白金加热50秒即可熔化。 12.可配备特制输出接口,以利于与外部相关

设备联控,实现生产线的自动化操作。

本产品的品牌是超速达,基本投资额是1-5万(元),加盟费是10000(元),保证金额是20000(元),项目区域要求是浙江