

# 热电阻生产厂家

产品名称	热电阻生产厂家
公司名称	江苏华清仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏淮安市金湖县工业园区
联系电话	86-051786850101 13915184678

## 产品详情

前言：在选择热电阻时需要知道的几个参数：温度范围、测量介质（可体现是否需要防爆、防腐、防震）、安装方式、保护直径、保护管长度。

概述：wz系列接线盒式工业热电阻是由接线盒、热电阻感温元件、绝缘瓷珠以及带各种安装固定装置的保护管组合而成的温度传感器，可用于-200~420 场合的温度测量。

型号标记方法 wz -							
W	Z			-			
		热电阻材料代号			固定装置代号	接线盒代号	保护管代号
温度仪表	热电阻	p-铂热电阻 c-铜热电阻	无 1—单支 2—双支		0 - - 无保护管 1 - - 无固定装置 2 -	1— 无接线盒 2 - - - 防溅型接线盒 3 -	— 、铂热电阻 0 - - - 1 6金属保护管

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
固定	防水	1 -							1 -
螺	型	- -							- -
纹	接	1							1
3 -	线	2金							2金
-	盒	属保							属保
活	4 -	护管							二、
动	- -	、铜							热
法	防	电							阻
兰	爆	0 -							- -
4 -	型	- -							1
-	接	2金							2金
固	线	属保							属保
定	盒	护管							管 (
法	- -	(铜							热
兰	防	电							阻
	腐	无							1
	型	6管							)
	接								
	线								
	盒								

耐腐蚀工业热电阻 保护管外层采用聚四氟乙烯，耐强酸、强碱腐蚀。  
 型号规格：wz f - 代号意义与上同

注：1、订货时应注明：型号、分度号（pt10、pt100、pt1000,cu50）、允差（精度）等级（无标注时:铂热电阻提供b级精度）、固定装置螺纹或法兰尺寸、保护管直径、名义总长l（l=l+150）、保护管材料、压紧螺母（无标注时提供1cr18ni9ti）、数量。2、订货时请尽量注明使用条件：使用温度、测量介质及压力等等，以便我们推荐经济、合理的优化方案。

**热电阻的安装注意事项：**

对热电阻的安装,应注意有利于测温准确,安全可考及维修方便,而且不影响设备运行和生产操作.要满足以上要求,在选择对热电阻的安装部位和插入深度时要注意以下几点: 1、为了使热电阻的测量端与被测介质之间有充分的热交换,应合理选择测点位置,尽量避免在阀门,弯头及管道和设备的死角附近装设热电阻. 2、带有保护套管的热电阻有传热和散热损失,为了减少测量误差,热电阻应该有插入深度:  
 (1)对于测量管道中心流体温度的热电阻,一般都应将其测量端插入到管道中心处(垂直安装或倾斜

安装).如被测流体的管道直径是200毫米,那热电阻插入深度应选择100毫米; (2)对于高温高压和高速流体的温度测量(如主蒸汽温度),为了减小保护套对流体的阻力和防止保护套在流体作用下发生断裂,可采取保护管浅插方式或采用热套式热电阻.浅插式的热电阻保护套管,其插入主蒸汽管道的深度应不小于75mm;热套式热电阻的标准插入深度为100mm;

(3)需要测量是烟道内烟气的温度,尽管烟道直径为4m,热电阻插入深度1 m即可.

(4)当测量原件插入深度超过1m时,应垂直安装,或加装支撑架和保护套管.