

鲁金优质焊接材料SJ101焊剂

产品名称	鲁金优质焊接材料SJ101焊剂
公司名称	莱芜鲁金焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	锡条:氟碱型渣系烧结焊剂 型号: SJ101焊剂 品牌: 鲁金
公司地址	莱城区高庄办事处高庄村
联系电话	0634-6041406

产品详情

产品描述:

符合gb/t5293-1999 gb/t12470-90相当aws-a5 · 17 f7a4-eh14 aws-a5 · 23 f7a0-ea2-a2说明: sj101是氟碱型渣系烧结焊剂, 粒度为10-60目(2.0~0.3mm)。具有脱硫, 脱磷能力, 抗锈能力较强, 工艺性能优良, 脱渣容易, 成型美观。在深坡口窄间隙内也脱渣容易。焊缝金属塑韧性好, 扩散氢含量低, 具有较好的抗冷, 热裂性能。用途: 配合不同的焊丝, 可适用于低碳钢及低合金钢的焊接, 也可用于x52、x60、x65级管线钢的快速焊接, 可进行不同强度级别高强钢厚壁结构的焊接。注意事项:

1、焊接处应除去油污, 水份、铁锈等杂质。2、宜采用直流电源焊接。3、使用前焊剂应经300-350 烘焙2小时。

焊剂化学成份(chemical composition)(%)

sio2tio2	al2o3mno	caomgo	caf2	s	p
15 ~ 20	25 ~ 30	25 ~ 30	15 ~ 20	0.05	0.05

焊剂碱度(basicity of the flux): $b_w = 1.6 \sim 1.8$

熔敷金属机械性能(mechanical performance of the deposited metal)

配用焊丝	标准型号	屈服强度 s(mpa)	抗拉强度 b(mpa)	冲击功akv(j)	延伸率 5
ho8a	f4a2-ho8a	340	420	27(-20)	22%
ho8mna	f5a4-ho8mna	410	490	27(-40)	22%
ho8mn2moa	f7021-ho8mn2moa	500	600	27(-20)	17%

莱芜鲁金焊接材料有限公司，位于莱芜市城南两公里处，总厂在高庄街道办事处驻地，分公司位于牛泉镇八里沟工业园区，交通便利。公司系外商投资企业，是焊接材料的专业生产厂，年生产各种埋弧焊剂18000吨，实芯焊丝5000吨，是国内品种最多的专业生产厂之一。公司技术力量雄厚，质量体系完善，检测手段齐全，产品质量指标符合gb/t5293-99,gb/t12470-2003，gb/t17854-1999国家标准，2003年通过iso:9001:2000质量认证。并经过中国船检局zc工厂认可。公司还可根据用户要求，开发研制各种型号规格的焊接材料。公司生产的埋弧焊剂焊丝，质量稳定可靠，焊剂性能良好，已广泛使用于造船、锅炉、压力容器、化工机械、输油输气钢管、高层建筑等，深受用户的好评。“质量第一，顾客至上”是公司追求的永恒主题，我们以可靠的信誉优质的服务，热忱欢迎广大新老客户光临合作。

联系人：安磊

经营地址：中国 山东 莱芜市莱城区 高庄街道办事处

公司电话：86 0634 6041406

传真：86 0634 6041106

手机：18906341868

电子邮箱：lwljhj@126.com

公司主页：<http://www.lwljhc.cn>

本产品的锡条是氟碱型渣系烧结焊剂，型号是SJ101焊剂，品牌是鲁金，成份是SiO₂TiO₂，Al₂O₃MnO，CaOMgO，CaF₂，S，P等，适用范围是适用于低碳钢及低合金钢的焊接，也可用于X52、X60、X65级管线钢的快速焊接，可进行不同强度级别高，焊点色度是多种，清洗角度是多种