

# 热处理工艺材料 WAC-2防氧化脱碳涂料 热处理涂料

产品名称	热处理工艺材料 WAC-2防氧化脱碳涂料 热处理涂料
公司名称	湖南省浏阳市择明热工器材有限公司
价格	面议
规格参数	产品规格:30kg/箱 执行标准:JB-4390-87 主要用途:用于高合金钢零件的防氧化脱碳保护
公司地址	中国 湖南 长沙市 湖南浏阳工业品市场
联系电话	86-073183617903 15874096898

## 产品详情

我公司生产的系列热处理涂料采用氧化硅、氧化钨、氧化硼、氧化铬、氧化镁等优质原为精制而成。具有高温状态下性能稳定、防护效果好、淬火冷却后自剥落性能较好等特性。

一、使用温度：890-1100

二、使用范围：用于高合金钢零件的防氧化脱碳保护

三、使用效果：3crzw8v钢经105 保温2小时，全脱碳层为0.1mm

四、使用方法：

1、零件被保护的表面必须清洁，不得有锈斑、油污、及物等。可采用喷砂清理或清洁剂清洗，清理后应及时涂覆；

2、配置时溶剂和粉剂各取50%左右，将溶剂倒入粉剂中，充分搅拌均匀，调成浓稠相宜的糊状体（粘度为50-70s，用4号涂料杯测定，可宏观判定）；

3、涂覆方法：根据被保护零件的尺寸、形状和面积的大小，可采用浸涂法、刷涂法和喷涂法；

4、涂层厚度视工艺要求而定，一般为0.4-1.2mm，为保证涂层均匀、致密、完整，可多次涂覆，多次涂覆时应在上一层涂层干燥后再涂下一层；

5、零件涂覆后，要让其自然晾干，在放置、搬运、装炉过程中应防止碰撞和接触油污，如果发现裂纹、脱落或起泡现象，必须重涂；

6、涂料在贮存时要密封好，置于通风阴凉处，避免雨淋、受潮，远离热源。

本产品的产品规格是30kg/箱，执行标准是JB-4390-87，主要用途是用于高合金钢零件的防氧化脱碳保护