

KJ636煤矿安全监控系统生产商 煤矿井下专用检测监控设备

产品名称	KJ636煤矿安全监控系统生产商 煤矿井下专用检测监控设备
公司名称	济宁鲁恒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类别:煤矿安全监控系统 发热量:12 (kca/kg) 产地:山东济宁
公司地址	济宁市吴泰闸路123号
联系电话	0537-2589539 15106375895

产品详情

kj636煤矿安全监控系统生产商

双11特价电话：15106375895

济宁鲁恒机械给你提供最优质的产品，最便宜的价格，最满意的服务。

kj636煤矿安全监控系统价格，kj636煤矿安全监控系统型号，kj636煤矿安全监控系统品牌，kj636煤矿安全监控系统质保。

kj636煤矿安全监控系统山东推荐 kj636煤矿安全监控系统简介：kj636煤矿安全监控系统是济宁鲁恒机械设备有限公司采用目前最先进的计算机监控技术及网络技术开发出来的。本系统由地面计算机网络系统、信息传输系统、井下(地面)监控分站、地面综合监视系统、各类传感器、控制器等部分构成。该系统由kj636-f矿用本安分站（以下简称分站）、kj636-j地面输出本安型信息传输接口（以下简称接口）、kdw660/18.5(a)矿用隔爆兼本安型不间断电源、传感器、数据传输电缆、地表主机、避雷器等组成，kj636煤矿安全监控系统主要用途及适用范围：系统可安装在包括煤炭企业在内的绝大多数矿山巷道和井下工作现场；系统的接口为地面一般兼矿用本安型设备，设置在地面，实现井上数据信号和井下信号的光电隔离，保证下传的信号为本安信号。分站为矿用本质安全型设备，可应用于煤矿井下任何环境。传感器为矿用本安型设备，可在煤矿井下任何环境中使用。kj636煤矿安全监控系统特点：1、功能齐全：可对矿井中的瓦斯、一氧化碳、风速、温度、水位、压力、电流、电压、煤位、工业广场、瓦斯抽放管路内气体（压力、温度、瓦斯、流量）等参数及地面、井下的各种设备的开/停、馈电等状态进行实时监控和监测、记录，可以大大提高煤矿的安全监测和生产调度的自动化水平。2、安全可靠：系统井下传输信号采用本安信号,低电压、功耗低、地表井下信号传输采取光电隔离措施，所有井下设备均为本安设备，确保煤矿井下安全使用；井上采取防雷电措施，确保系统各设备的安全。3、集成度高：本系统采用了高度功能集成，用较少的设备使系统具有了数据采集、存储、巡检、远程传输等多种功能。4、具有后备电源：分站由kdw660/18.5(a)矿用隔爆兼本安型不间断电源供电，可在外部交流电源停电时自动转为电池供电，持续时间不小于2小时，保障系统的正常运行。使用环境条件：1、系统中

用于机房、调度室的设备，应能在下列条件下正常工作：a) 环境温度:15 ~ 35 ； b) 相对湿度:40 % ~ 70%； c) 温度变化率：小于10 /h，且不结露； d) 大气压力:80 kpa ~ 106 kpa； e) gb/t 2887规定的尘埃、照明、噪声、电磁干扰和接地条件。 2、除有关标准另有规定外，系统中用于煤矿井下的设备应在下列条件下正常工作：a)环境温度：0 ~ 40 ； b)平均相对湿度：不大于95%(+25)； c)大气压力：80kpa ~ 106kpa； d)煤矿井下有甲烷、煤尘爆炸性混合气体，但无显著振动和冲击、无破坏绝缘的腐蚀性气体。 3.无淋水、无强腐蚀性气体、无显著摇动和剧烈冲击振动的环境。 4.无强电磁干扰的场所。

联系人：小邓

电话：0537-2589539

手机：15106375895

传真：0537-2585538

热销产品：kj636煤矿安全监控系统,kj636-f矿用本安分站,矿用信息传输接口kj636-j,矿用隔爆兼本安型不间断电源kdw660/18.5(a),通讯线路避雷器,人员定位监控系统,gcg1000型粉尘浓度传感器，检测仪、gjc4高低浓度甲烷传感器、甲烷检测报警仪、gqq0.1烟雾传感器，gyh25氧气传感器，grg5h红外二氧化碳传感器，gfy15风速传感器。 gfw15风速传感器。 gwd40温度传感器，gth1000一氧化碳传感器，cjz70瓦斯抽放检测仪。

kj636煤矿安全监控系统价格，kj636煤矿安全监控系统型号，kj636煤矿安全监控系统品牌，kj636煤矿安全监控系统质保。

本产品的类别是煤矿安全监控系统，发热量是12 (kca/kg)，产地是山东济宁，全水分是23 (%)，灰分是32 (%)，挥发分是2 (%)，cas是45，用途是生活用煤