

# 回流焊机的介绍

产品名称	回流焊机的介绍
公司名称	深圳市斯明特电子设备有限公司
价格	38000.00/个
规格参数	类型:无铅回流焊接机 品牌:斯明特 最大有效尺寸:350 ( mm )
公司地址	中国广东深圳市宝安区松岗潭头东路斯明特工业园
联系电话	0755 - 27134357 13530887718

## 产品详情

产品名称：大型全电脑六温区全热风回流焊 产品型号：sm-pc-6620 产品类别：回流焊系列 reflow soldering

产品特点：

### 一、先进长寿的加热系统

1. 加热系统采用simt专利发热丝加热技术。2. 采用美国进口的大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，配备专用ssr散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。3. 发热部件全部采用进口优质元件，确保整个系统的高稳定性和可靠性，更能保证较长的使用寿命。4. 结合温控器特有的pid模糊控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度 $\pm 2$ ，机内温度分布误差在 $\pm 5$ 以内，长度方向温度分布符合ipc标准。5. 工业控制电脑+pid智能运算的精密控制器，通过pid智能运算，自动控制发热量，模糊控制功能增加超调与抑制功能并快速响应外部热量变化的功能，快速度响应外部热量的变化并通过内部控制保证温度更加平衡。6. 发热区模块化设计，方便维修拆装。7. 上炉体可整体开启，便于炉膛清洁。具有温度超差,故障诊断,声光报警功能。

### 二、国际先进的运风系统

1. 独立微循环运风设计，上下加热方式，热补偿性好，热效率高，省电，加温速度快，特别适合bga及csp等元件优质产品焊接。特制强制热风循环结构系统，使pcb及元器件受热均匀，效率高，升温速度快。2. 运风系统采用国际先进的风道设计，进口蜗壳运风系统配有三层均风装置，运风均匀，热交换效率高。3. 预热区、焊接区和冷却区上下独立加热，独立循环，独立控温，相邻温区温差max可达100，不串温，每个温区的温度和风速可独立调节。4. 配备3个测温插座，可测调各种model之温度曲线，双焊接区或三焊接区设置，八线profile test t小可至5，连续温度曲线测试可达到日本或欧美标准之无铅焊接制程工艺要求。5. 采用进口高温马达直联驱动热风循环，热风均衡性好，运行平稳，寿命长，低燥音，震动小（0201元件不移位）。6. 各温区功率匹配适当，升温迅速，从室温至设定工作温度约18分钟。并具有快速的热补偿性能。7. 模块化设

计，结构紧凑，维护保养方便。8.独立的微循环冷却区，保证了pcb板出板时的所需的冷却低温。

### 三、可靠平稳的运输系统

1. 运输系统采用日本进口变频马达，电脑 + pid全闭环调速，配合1：150的进口涡轮减速器，运行平稳，速度可调范围0 - 1600mm/min。2.

采用独立滚轮结构及托平支撑，结合的不锈钢网带，运行平稳，速度精确可达 $\pm 10$ mm/min，特别适合bga\csp及0201等焊接。3. 专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不易变型。4. 根据需要可选用导轨 + 网带运输方式。

### 四、稳定可靠的电气控制系统

1. 延时关机保护功能,停机后均匀降温,有效防止因不均匀降温而产生的部件变形。2. ups

断电保护功能,保证异常断电后pcb板正常输出而不致烧坏。3.

自动测试炉膛温度进行温度曲线测试。在windows平台上方便快捷保存及调用温度曲线。4. windows 2000/windows xp操作平台功能强大，稳定性高，方便长期稳定的生产管理，使用时快捷方便。5.

电控元件部份全部采用优质进口元件，确保设备长期连续稳定可靠的运作，高温部件三年免费保修。6.

标配专用工控电脑和专业智能控温系统，系统可靠性高。可选配强制内循环制冷系统。

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是斯明特，有效尺寸是350（mm），型号是SM-PC-6600，产品别名是回流焊，材料及附件是锡膏，电流是交流，用途是焊接，作用对象是PCB板，作用原理是热风回流，重量是600（kg），电源电压是380v