

# 普惠 回流焊机T962回流焊小型红外线智能回焊炉 800W功率

产品名称	普惠 回流焊机T962回流焊小型红外线智能回焊炉 800W功率
公司名称	东莞市莞城创顺电子工具经营部
价格	面议
规格参数	类型:抽屉式回流焊接机 品牌:普惠 最大有效尺寸:180x235 ( mm )
公司地址	中国 广东 东莞市 八达路香港街电子城
联系电话	13553880040

## 产品详情

一、概述： 产品采用微电脑控制，预存八种回焊控温曲线供用户选择，可满足国标和美标有铅无铅的smd、bga焊接要求，操作简单，整个焊接过程自动完成； 快速红外线辐射和循环风加热，使温度更加准确、均匀；模糊控温技术和可视化抽屉式工作台，使整个焊接过程在你的监视下自动完成；能完成单、双面板的焊接，可焊接最精细表贴元器件。 采用了免维护高可靠性设计，让你用的称心、放心。 二、产品说明： 1、超大容积回焊区： 在效焊接面积达：180 x 235 mm，大大增加本机的使用范围，节省投资。 2、多温度曲线选择： 内存八种温度参数曲线可供选择，并设有手动加热、强制冷却功能；整个焊接过程自动完成，操作简单。 3、独特的温升和均温设计： 输出功率达800w的快速红外线加热和均温风机配合使温度更加准确、均匀，可以按你预设的温度曲线自动、准确完成整个生产过程，无须你动手。 4、人性化的科技精品： 刚毅的外观，可视的操作，友好的人机操作界面，完美的温度曲线方案，从始至终体现科技为本；轻巧的体积和重量，让你节约大量金钱，台面式放置模式，可让你拥有更大的空间；简单的操作说明，让你一看就会。 5、完善的功能选择： 回焊、烘干、保温、定型、快速冷却等功能集于一身；可完成chip、sop、plcc、qfp、bga等所有封装形式的单、双面pcb板焊接；可用作产品的胶固化，电路板热老化，pcb板维修等多种工作。广泛适用于各类企业、公司、院所研发及小批量生产需要。 6、技术参数： 有效焊接面积：18 x 23.5 cm 产品外型尺寸：31 x 29 x 17 cm 产品包装尺寸：36 x 23 x 36 cm 额定功率：800w 工艺周期：1~8 min 电源电压：ac220v/50hz 产品净重：6.2kg 产品毛重：7.5kg 三、操作说明： 1、 设备安装调试与操作： 将本机放置在通风的平台上，保证底部通风流畅，不能有可燃物品，抽屉向外放置，预留抽拉开合的空间，方便操作；机体四边要求预留20mm的散热空间；先将随机电源线插好，检查电压为ac220v无误后，插入插座，开启电源开关，前面板液晶屏显示。 按s键,显示主操作界面: 按f4键, 切换为: english menu 在主界面下, 按f3键选取不同的温度曲线: 如曲线1 再按f3键, 显示曲线的关键参数: 适宜锡浆的种类, 回焊的温度、时间等, 如下图 按f4键返回上一个页

面，按f1键自动执行选定的温度曲线，工作结束后，自动停机，蜂鸣器报警。在主面板下，按f2键选取手动操作：按f1键，启动冷却风机，再按f1/s键停止；按f2键，启动电热，再按f2/s键停止。按s键退出，返回主界面。2、曲线选择：1)、开机后，按s键选取操作界面,按f4键选取不同的语言类别,按f3键进入温度选取界面；2)、根据你的加工要求选取不同的曲线。按f1/f2键，向前/向后选取不同的温度曲线，有8种不同的温度曲线可供你选择，按f3键查看不同的曲线参数，按f4键确认曲线，返回主操作界面。曲线1，适用于：国标 85sn/15pb 70sn/30pb；曲线2，适用于：国标 63sn/37pb 60sn/40pb；曲线3，适用于：美标 sn/ag3.5；sn/cu.75 sn/ag4.0/cu.5 曲线4，适用于：美标 sn/ag2.5/cu.8/sb.5；sn/bi3.0/ag3.0 曲线5，适用于：红胶标准固化温度曲线，heraeus pd955m 曲线6，适用于：pcb板返修等 曲线7，8，适用于：用户自设定曲线：按s键进入温度设定界面：按f1/f2键，向前/向后选取不同的时间点，按f3/f4键，向上/向下选取不同的温度点，选择多点连成相应的曲线，按s键保存：保存完后，自动返回，如用户满意可按f4键选取；如用户不满意，在按s键重复上边的操作即可。3、操作：1)、轻轻将要加工的物品放入抽屉内的平台上，关上抽屉，按f1键开机，自动执行选定的加温曲线；液晶屏上显示当前的执行时间、设定温度、测量温度，并自动记录实际的温度曲线，供用户比较。2)、通过抽屉前观察窗和液晶屏显示的数据、曲线，整个加工过程全在你可视的监控中，如果加工曲线达不到你的要求可修改参数。3)、加工曲线是严格按不同的锡浆对回流焊不同的温度要求预设的，你可根据不同的需求预设另外的温度曲线。4)、加工过程中，如须停止，可按s键进行强制终止；加工完成后，风机自动对产品进行冷却；你也可强制启动风机进行冷却。5)、回焊完成后，如果产品存在缺陷的话，可再重自动焊一遍，也可手动启动加热进行回焊。4、日常养护：1)、保持腔内清洁：我们设有内腔清洁功能：用过几次之后，建议你手动开启加热和风机2-3分钟，让腔内残存的溶剂、焊料加热挥发掉，保证内腔清洁，和整机性能稳定；每停机前一定要开启风机让整机充分冷却后，再关机，这样可延长使用寿命。2)、定期清洁抽屉的观察孔玻璃，保持其清洁。四、注意事项 1)、本机电源应可靠接地；长期不用时，应拔掉电源插线。2)、本机不设排烟通道，建议按放在通风的地方，防止锡浆挥发物中毒。3)、本机保温材料已经进行严格防护处理，未做防护不得随意拆机。附:小型红外线回流焊机 t-962 操作说明书

technical parameter :技术参数:

supply voltage : ac110v/ 50hz ac220v /52hz电源电压:ac110v ac220v / 50 hz / 52赫兹

putout power : 800w出局功率:800 w

maximum soldering area :180 × 235 mm最大的焊接面积:180 × 235毫米

temperature range :100 -280 温度范围:100 -280

cycle time :1-8 min周期:1 - 8分钟

product size: 31产品尺寸:31 × × 2929 × × 17cm17厘米

packing size:36包装尺寸:36 × × 2323 × × 36 cm36厘米

net weight: 6.2kg净重:6.2公斤

gross weight:7.5kg总重量:7.5公斤

本产品的类型是抽屉式回流焊接机，品牌是普惠，最大有效尺寸是180x235（mm），型号是T962