

淋幕机qc-650型号现货供应者-uv淋幕机

产品名称	淋幕机qc-650型号现货供应者-uv淋幕机
公司名称	清苑县勤诚机械设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:勤诚牌 型号:qc-650
公司地址	保定市清苑县中心东街170号
联系电话	15930482008

产品详情

淋幕机qc-650型号现货供应者-uv淋幕机

淋幕机问题故障及排除（一）uv淋面漆淋漆膜厚薄不均匀表现现象：工件左右两边前后涂布量不均匀分析产生的原因1. 淋幕机刀口左右两边间隙不一致2. 淋幕刀口磨损或杂活物阻塞3.

淋漆加温还未达到稳定均匀4. 淋膜机刀头左右的高低不一致5. 淋幕机的工作台不平整。建议处理办法1.

调整刀口，使左右刀口一致。2. 杀下刀口研磨及清除杂活物，加强淋漆桶内的过滤能力。3.

对淋漆桶加温开淋漆机漆循环泵，不断循环加热，过滤（预加热，过滤至少 5-8小时以上）4.

调整淋幕头升降螺杆，使刀头左右水平一致。5. 调节淋幕机工作台的支撑四个角高低（二）淋漆膜表面有小麻点表现现象：淋漆膜表面有小麻点分析产生的原因1. uv

涂料配方不当或存储地温度太高，存放时间过久，泄露紫外光照射2.

开始预固化，产生凝胶体小颗粒造成3. 小刨花、锯末、灰尘污染漆膜，除尘不当造成。建议处理办法1.

选用配方适当，性能稳定的 uv 涂料。2. 高温、强紫外线照射的地板存放，储存时间不宜超过 3 个月。3.

尽量清洁油漆线周围环境，做好车间、生产线、板面的除尘工作。（三）淋漆膜表面有小气泡、针孔表现现象：淋漆膜表面有小气泡、小针孔分析产生的原因1. uv 淋漆本身消泡性能差。2. 第一道封漆填充毛

细孔不充分，留有小空隙，空隙中的空气经热油漆，固化机及流平机加热后膨胀逸出。3.

小气泡被包在漆膜中被固化，形成小气泡、小麻点；大气泡被加热爆开形成针孔或圆形小坑。4.

淋幕机油槽缓冲装置不够，油漆流速太快会冲起气泡

本产品的加工定制是是，品牌是勤诚牌，型号是qc-650，用途是瓷砖花片,uv面漆,uv漆,家具板,大板，别名是uv淋漆机淋涂机淋幕机，规格是2600*1100*1300mm