PE塑钢缠绕管DN600 SN12.5

产品名称	PE塑钢缠绕管DN600 SN12.5
公司名称	合肥市包河区闽江水暖商行
价格	面议
规格参数	材质:钢塑复合 用途:排水 厂家(产地):合肥
公司地址	安徽合肥市包河区国际五金机电城E区1栋116-117
联系电话	86-055162786748 13285514581

产品详情

聚乙烯塑钢缠绕管(srwpe)是由钢塑复合的异型带材经螺旋缠绕焊接（搭接面上挤出焊接）制成，其内壁光滑平整，规格为dn200- dn2600mm。该种管材具有耐腐蚀、质量轻、安装简便、通流量大、寿命长（50年）等优点，可替代高能耗材质（水泥、铸铁、陶瓷等）制作的管材，属环保型绿色产品。

hdpe塑钢缠绕管是我国具有自主知识产权、世界领先水平、绿色环保、节能降耗的高科技复合管道产品。该产品主要作为埋地排水管道，它集成钢带的刚性和聚乙烯的耐腐蚀性、摩擦阻力低、抗磨损等优点。目前，该产品作为我公司的主打产品已畅销省内外，泛运用到市政工程、污水处理厂及其它重点工程建设中去

hdpe塑钢缠绕管的优良特性

重量轻，安全简便，密封性能好，施工成本低

由于塑钢缠绕管具有较高的刚度重量比，因此其重量轻于任何种类环刚度与之相同的纯塑料管材。

重量轻，安装时不需要大型吊运设备。轴向柔性好，敷设时对沟槽底部平整度，坚实度要求较低，承受安装不当所造成的非正常应力的能力强。密封连接方式均可以简单工具手工操作，无需机械，十分简便快捷，可靠无泄露。

安全可靠的环刚度

由于钢塑两种材料的弹性模量比大于200，重量比大于7.85，因此与纯塑管相比，钢带增强极易使管材（特别是大直径管材）具有足够安全可靠的环刚度及相对较高的刚度重量比。

抗非正常突发载荷能力强

由于管材环刚度高，轴向柔性好，当发生土壤不均匀沉降，地下水浮升，地面局部载荷过大，地震等突发性载荷及灾害时，管材可通过弹性变形来化解由此

产生的应力，避免管材连接处因承受过大的应力及变形而泄露或破坏。

无毒性

黑色高密度聚乙烯（pe）管道通过有关卫生部门检验，并许可使用。

内表面光滑

聚乙烯（pe）管道光滑的内表面将使因磨擦造成的能量损失降至最低，管道中不易产生沉积。流动阻力比水泥管低20～30%聚乙烯（pe）管道内壁光滑，摩擦系数小，且沉淀物在管道中不易产生聚集，长期使用后摩阻几乎不变

抗腐蚀，耐磨损，寿命长

聚乙烯（pe）管道的抗腐蚀性使管道可用于输送酸、碱等腐蚀性液体，并可安装在沼泽、潮湿等腐蚀性环境下，其抗化学腐蚀性能详见eso/tr 10358标准。

高密度聚乙烯（pe）管道寿命是钢管道4倍以上。安装聚乙烯（pe）管道可以加热熔化焊接，如此可以保证接口处的强度并避免渗漏。

高密度聚乙烯（pe）管道使用寿命可长达五十年。

柔韧性，无泄漏、抗冲击

聚乙烯（pe）管道良好的柔韧性使管道可以轻易地沿着管沟地势安放、容易避开敷设过程中的障碍物以及适应沼泽地区和土质松软地区的土壤沉降。

无泄漏（电熔焊、对焊）连接，密封性能及环保性能这两种密封连接方式均可以简单工具手工操作，无需机械，十分简便快捷，达到可靠无泄露

聚乙烯（pe）管道有较高的抗冲性，因而在安装及运输过程中不至断裂或损坏。

抗紫外线

聚乙烯（pe）管道原料中有抗紫外线的碳黑稳定素，因而可以长期被置放在户外或在户外使用而不必担心管道性能发生改变。

订购说明

本产品的材质是钢塑复合，用途是排水，厂家(产地)是合肥，公称外径是600（mm），壁厚是15（mm）