

自动无纺布BOPP三合一包装淋膜机

产品名称	自动无纺布BOPP三合一包装淋膜机
公司名称	江阴市江南轻工机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:淋膜机 适用原料:PE,PP,EVA等 品牌:江南机械
公司地址	江阴市祝塘镇永昌村北山头云顾路165号
联系电话	0510-86381260 13861638625

产品详情

一、设备概况

江南牌jlm120-3200型淋膜机由电、气动、电子、机械四大系统组成。主要由放卷系统、一台挤出机组、一套模具、一组成型系统、一组收卷系统组成。放卷采用最为先进的自动张力，磁粉控制，纠偏采用自动纠偏超声波控制，收卷采用四辊式收卷方式（日本技术）控制。放卷、收卷、挤出、牵引（成型）、线速、计米全部由数字化显示。

二、主要技术参数

- 1、料筒料杆： 120mm，长径比：32:1，材质：38crmoal、调质、表面氮化，加强型双混炼结构，混炼效果好，排料量大，有长寿式换网装置；
- 2、t型弹性模具：浙江精跃达模具；
- 3、挤出机减速箱采用密闭性、可靠性更好的高强度硬齿面减速箱；

- 4、数字式智能温控系统；
- 5、放卷基材要求：无纺布、bopp、epe等卷材；
- 6、淋膜原料：淋膜级pe、pp、填充料等树脂；
- 7、淋膜有效宽幅：2400~3200mm；
- 8、淋膜厚度：0.012~0.10mm（单层）；
- 9、淋膜层均匀度：±6%；
- 10、剥离强度：3~5n/30mm（根据实际淋膜基材）；
- 11、最大挤出量：280kg/h；
- 12、机械设计速度：0~100m/min；
- 13、放卷采用双轴双工位翻卷放送形式，减速换卷，张力采用自动张力检测，磁粉张力控制，自动纠偏装置超声波控制；
- 14、收卷采用四辊式收卷方式（日本技术）；
- 15、挤出机底座采用轻轨式底座，可前后移动，底座稳定可靠耐用，并有定位装置；
- 16、收卷自动计米、计米报警，提示更换；

17、放卷最大直径600mm，收卷最大直径600mm；

18、气张型收、放料轴：3英寸（73mm）；

19、料杆料筒加热采用陶瓷加热圈：全套（说明：每区装有电流表和漏电过载保护短路器）；

20、模具加热采用不锈钢内加热方式：全套（说明：每区装有电流表和漏电过载保护短路器）；

21、装机总容量：240kw；

22、设备总重量：约20000kg；

23、设备外形尺寸（长×宽×高）：9000mm×7500mm×3200mm；

24、设备颜色：象牙白。

三、主要电气元件

序号	部件名称	
1	电机 (西门子贝得电机)	
2	变频器 (深圳日业变频器)	
4	弹性淋膜模具 (精跃达)	
5	成型辊 (上海产)	
6	气动元件 (台湾亚德客)	
7	接触器 (德力西)	
8	固态继电器 (美格尔)	
9	短路(过载)保护器 (德力西)	
10	硬质合金传送导辊 (上海古塔)	
11	智能温控系统 (厦门宇电)	

我公司可根据客户的需求定制各类淋膜机，欢迎来我公司看样洽谈。

本产品的类型是淋膜机，适用原料是PE,PP,EVA等，品牌是江南机械，型号是120-3200型，产品别名是挤出复合机，产品用途是卫材的生产加工。，电动机功率是55KW（kw），外形尺寸是9000mm×7500mm×3200mm（mm），售后服务是免费安装调试，传授操作技术，设备保修一年。，规格是2400-3200mm