

# LX系列自动连续下卸料过滤离心机

产品名称	LX系列自动连续下卸料过滤离心机
公司名称	淄博鸿宁机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工贸易形式:生产型 加工能力:大 主要加工设备:离心机
公司地址	周村区南郊镇西陈村南首马鞍山电灌站西邻
联系电话	0533-2838959 13964355195

## 产品详情

LX系列自动连续下卸料过滤离心机结构简洁新颖，操作简便，适用于大批量自动连续固液分离与脱液。自动、连续，适应性强，能有效调节和控制下料的含液率和出液的含固率，工作效率高，可实现免维护运行，物料无需添加絮凝剂，运转经济且效果显著。主要应用于化工、食品、造纸、人造板、酿造、无机盐、环保等需固液分离的工艺之中，是三足式离心机、板框压滤机、卧螺、真空转鼓、带式压滤机等老式设备的更新换代产品。

该设计以解决传动系统和进料系统复杂以及运转震动、发热等现有设备的技术难题和实现自动连续高效为目的，在技术设计、结构合理性以及能耗等诸多方面进行优化设计，实现免维护工作，从而将国内外现有离心分离技术发展到一个新水平。

特点：

该项系列设计与现有技术设备相比具有明显、独特的优点：

- 1、采用双转鼓分离，工作过程自动连续，无需人工干预，处理量大，效率高，实现了离心下卸料的技术突破。
- 2、小转鼓轴向进料，大转鼓采用布料器布料，防止了物料分布不均造成的震动现象，工作平稳可靠，噪声小，无摩擦与磨损，不需润滑保养，更无运转发热现象，实现免维护运行。
- 3、操作简便灵活，滤网制作简单，使用寿命长，运行成本低。
- 4、对物料及工作条件的适应性强，能有效的调节和控制下料的含液率和出液的含固率，并可根据用户工艺要求配置和更换不同的过滤介质。

5、采用不锈钢防腐设计，其中机上所有紧固件及接触物料的部分均为不锈钢材质。

lx系列自动连续下卸料过滤离心机技术参数：

型号	lx—800	lx—950
参数		
动力 (kw)	7.5	11
转速 (rpm)	1460	1460
分离因数	860	1158
最大处理量 (注) (立方米/小时)	20—25	30—40

注：视不同物料状况，以上最大处理量参数会有增减。滤渣含水率视不同物料会有增减，滤液中不溶固形物含量会根据选择过滤介质不同有增减。

淄博鸿宁机械制造有限公司

---

电话：0533—2838959 13964355195 13287899319 传真：0533—2838959 e-mail:yichi2006@126.com

本产品的加工贸易形式是生产型，加工能力是大，主要加工设备是离心机，加工设备数量是1111