

# 钢筋直螺纹滚丝机配件偏心轴

产品名称	钢筋直螺纹滚丝机配件偏心轴
公司名称	广州市白云区星朗达五金厂
价格	面议
规格参数	材质:优质高碳钢 产地:广东 品牌:星朗达
公司地址	广州市白云区太和镇大源村大源东路87号
联系电话	15920911837

## 产品详情

### 钢筋工程施工工艺

#### 一、钢筋放样

钢筋加工前，由技术人员依据结构施工图、规范要求、施工方案及有关洽商对各种构件的每种规格钢筋放样并填写《钢筋配料单》，《钢筋配料单》中注明钢筋的规格、形状、长度、数量、应用部位等。《钢筋配料单》经项目技术部负责人审核签字认可后，开始加工。

#### 二、钢筋下料

钢筋加工前须由专业人员编制配料单，进行放样，经试验加工合格后再批量加工。

##### 1、钢筋弯钩或弯曲

1.1 钢筋弯钩形式有三种，分别为半圆弯钩、对直弯钩、对斜弯钩。钢筋弯曲后，弯曲处内皮收缩、外皮延伸、轴线长度不变，弯曲处形成圆弧，弯起后尺寸大于下料尺寸。实际配料计算时，对半圆弯钩增加长度参考下表。

半圆弯钩增加长度参考表（用机械弯）

钢筋直径（mm）	<6	8~10	12~18	20~28
一个弯钩长度（mm）	4d	6d	5.5d	5d

1.2 弯起钢筋中间部位弯折处的弯曲直径d，不少于钢筋的直径的5倍。

1.3 箍筋的末端应作弯钩，弯钩形式应符合设计要求。当设计无具体要求时，箍筋弯钩的弯曲直径应大于受力钢筋直径，且不小于箍筋直径的2.5倍；箍筋的调整值见表，即为弯钩增加长度和弯曲调整值两项之

差或和，根据箍筋量外包尺寸或内皮尺寸而定。

箍筋长度方法	箍筋直径 (mm)			
	4~5	6	8	10~12
量外包尺寸	40	50	60	70
量内皮尺寸	80	100	120	150~170

1.4 级钢筋末端需做180°弯钩，其圆弧曲线直径不小于钢筋直径的2.5倍，平直部分长度不小于钢筋直径的3倍；级钢筋末端须作90°或135°弯折时，弯曲直径不宜小于钢筋直径的4倍，平直部分长度应按设计要求确定。箍筋的末端应作135°弯钩，弯钩端头平直长度取钢筋直径10倍与75mm最大值。

2、钢筋下料长度应根据构件尺寸、混凝土保护层厚度，钢筋弯曲调整值和弯钩增加长度等规定综合考虑。

- a、直钢筋下料长度=构件长度－保护层厚度+弯钩增加长度
- b、弯起钢筋下料长度=直段长度+斜弯长度－弯曲调整值+弯钩增加程度
- c、箍筋下料长度=箍筋内周长+箍筋调整值+弯钩增加长度

3、钢筋焊接参照本节焊接工程内容有关规定。

### 三、钢筋加工

1、钢筋表面应洁净，粘着的油污、泥土、浮锈使用前必须清理干净，可使用铁刷子也可结合冷拉工艺除锈。

2、钢筋调直，可用机械或人工调直。经调直后的钢筋不得有局部弯曲、死弯、小波浪形，其表面伤痕不应使钢筋截面减小5%。

3、采用冷拉方法调直的钢筋的冷拉率：级钢筋冷拉率不宜大于4%，级钢筋冷拉率不宜大于1%，预制构件的吊环不得冷拉，只能用级热轧钢筋制作。

4、钢筋切断应根据钢筋型号、直径、长度和数量，长短搭配，先断长料后断短料，尽量减少和缩短钢筋短头，以节约钢材。

5、钢筋加工制作在场区内加工场完成，用塔吊吊至施工部绑扎就位。钢筋加工的形状、尺寸大小必须符合图纸设计要求。

6、钢筋加工的形状、尺寸大小必须符合图纸设计要求，钢筋加工的允许偏差满足如下规定：

项目	允许偏差 (mm)
受力钢筋顺长度方向全长的净尺寸	10
弯起钢筋的弯折位置	20

### 四、钢筋接头形式

钢筋接头的部位及同一断面的数量按设计及图集03g101的要求设置。不同部位、规格钢筋连接采用如下形式：

墙、柱直径 14的钢筋采用电渣压力焊，直径 12的钢筋采用绑扎；

梁直径22、25的钢筋采用直螺纹套筒连接，直径20以下的钢筋采用单面焊。

板直径 20的钢筋采用直螺纹套筒连接，直径16、18的钢筋采用单面焊，直径 14的钢筋采用绑扎。

## 1、钢筋绑扎接头

钢筋绑扎接头的搭接长度及接头位置须符合抗震规范要求。

钢筋搭接长度的末端距钢筋弯折处，不得小于钢筋直径的10倍，接头不宜位于构件最大弯矩处。

受拉区域内，Ⅱ级钢筋绑扎接头的末端须做弯钩，Ⅲ级钢筋、Ⅳ级钢筋可不作弯钩

直径不大于12mm的受压Ⅱ级钢筋的末端，以及轴心受压构件中任意直径的受力钢筋的末端，可不作弯钩，但搭接长度不小于钢筋直径的35倍。

钢筋搭接处，须在中心和两端用铁丝扎牢。

各受力钢筋之间的绑扎接头位置须相互错开。从任一绑扎接头中心至搭接长度 $l$ 的1.3倍区段范围内，有绑扎接头的受力钢筋截面面积占受力钢筋总截面面积百分率，须符合下列规定：受拉区不得超过25%；受压区不得超过50%。

## 钢筋绑扎

### 1、地下室底板钢筋绑扎

1.1 工艺流程：清理垫层 基础钢筋绑扎 画线或弹线 绑扎底板下层受力钢筋绑扎 预留、预埋 板的支座马凳铁通长设置@1500mm 后浇带处止水带的安装 板的上层钢筋绑扎 进入下道工序

### 1.2 操作工艺：

绑扎前应沿轴线方向拉通线并在垫层上划等分线

钢筋网格的绑扎：钢筋交叉点应每点绑扎牢固，保证受力钢筋不移位，绑扎时应注意相邻绑扎点的铁丝扣成八字形，以免网片歪斜变形。

底板钢筋的搭接接头位置，底筋接头应设置距离支座 $1/3$ 的跨内，面筋在距离支座的 $1/3$ 跨外，接头位置按设计要求错开；焊接连接接头位置，底板下皮钢筋在跨中或靠近跨中左右各 $1/4$ 净跨范围内连接，底板上皮钢筋在支座或靠近支座 $1/4$ 净跨范围内连接。位于同一区段内（接头段长度为 $35d$ 且不小于500）钢筋接头率不应大于50%。

要求筏板基础长向钢筋用直螺纹连接，短向钢筋用闪光对焊连接。

## 2、墙、柱钢筋绑扎

2.1 墙、柱平面位置引出：在首层地坪上面有 $200 \times 200$ 观测孔，由垂准激光经纬仪架立在上层楼面上，把下层的主轴线基准点引入楼面，定出楼层主轴线定位点，由50m钢卷尺量出主轴线位置，用墨斗弹出柱、墙、电梯井等墨线，钢筋有偏差必须纠正验收后才允许绑扎钢筋。

### 2.2 柱、墙钢筋绑扎

绑扎时必须满扎为防止钢筋移位，保护层采用塑料垫块间距500mm梅花型布置。绑扎成型经检查合格

后，将每根骨架的上、中、下绑3道箍筋并与主筋焊牢，以增强骨架的整体性。

柱箍筋弯钩叠合处应交错在四角纵向钢筋上，箍筋与柱筋用铁丝绑牢，并控制好柱筋垂直度与间距。地下室柱竖向插筋弯成90°与底板钢筋网片绑扎牢固。墙筋锚固长度 $l_{aE}$ ，墙筋内外排钢筋按设计要求。绑扎形拉筋，按设计要求间距梅花形布置。暗柱内拉筋应符合设计图纸规定。墙体留洞按节点大样图增设附加钢筋。

### 3、梁、板钢筋绑扎

绑扎施工时，应先扎主梁筋，后扎次梁筋，再扎板底层筋，板底层筋扎完后，机电安装进行布管、预埋，最后扎板上层筋及板负弯矩筋，一切妥当后再垫理石垫块。板、次梁与主梁交错叉处板筋在上，次梁筋居中，主梁筋在下。梁底的双层钢筋之间，以25短钢筋垫隔，间距300mm；梁顶双层筋以“吊扣”绑扎。梁端箍筋加密，弯钩迭合处应放在梁上口两侧交错绑扎。

梁底模板安装稳固，待主、次梁钢筋都安装绑扎好后，再封主、次梁两侧模板，校正加固稳妥。

次梁上部钢筋搭在主梁钢筋上，下部钢筋伸入主梁钢筋达到锚固长度。双向板钢筋短跨钢筋在下排，长跨钢筋在上排。梁的下部钢筋连接在距支座1/3跨度范围内，上部钢筋连接在跨中1/3跨度范围内。底板反梁上部钢筋连接在距支座1/3跨度范围内，下部钢筋连接在跨中1/3跨度范围内。

楼板钢筋待主次梁筋安装绑扎好后进行。钢筋铺设前先在模板上用粉笔划出主筋和分布筋间距线，按线摆放受力筋，再放分布筋。受力筋应放在短跨方向。单向板筋除外围两根钢筋的相交点全部绑扎外，中间相交点可隔点绑扎，但双向板筋相交点全部绑扎。

楼板上层钢筋支撑方法：钢筋支撑采用塑料马凳，上层钢筋的下排钢筋直接放置在塑料马凳，在地下室底板的下层筋间马凳支撑利用底板上层钢筋的短跨上排钢筋在作为马凳水平支撑处改为下排钢筋，22钢筋加工成马凳支垫，每隔1米通长布置（如下图）。

在混凝土浇筑时，特别是浇筑板、梁时很难保证柱筋位置正确，因此采取如下方法固定：在混凝土浇筑前预先把轴线投测到模板上，根据轴线找正柱筋位置，把柱筋在梁上全部焊牢，并把箍筋与梁钢筋焊牢，使所有柱、梁、板钢筋焊连成整体。并在混凝土浇筑中及时带线检查钢筋偏位情况。

二次施工前（第一次浇混凝土后）应清理和修整立筋，才可绑二次施工的钢筋。

### 4、钢筋搭接、锚固长度

纵向受拉钢筋最小锚固长度（ $l_a$ ）和最小抗震锚固长度（ $l_{aE}$ ）

砼强度等级			c20		c25		c30	
			$l_a$	$l_{aE}$	$l_a$	$l_{aE}$	$l_a$	$l_{aE}$
钢筋种类								
光面钢筋即	级钢筋	=	31d	33d	27d	28d	24d	25d
带肋钢筋	级钢筋	d 25	39d	41d	34d	35d	30d	31d
	级钢筋	d 25	46d	49d	40d	42d	36d	37d

说明：

$l_a$ 不考虑地震作用组合的构件受拉钢筋的最小锚固长度，本工程指次梁和楼板。

$l_{aE}$ 为考虑地震作用组合的构件的受拉钢筋最小锚固长度，本工程指框架梁、柱、墙和地下室底板。

纵向受拉钢筋绑扎搭接长度为锚固长度的1.2倍(同一断面搭接接头占25%时)

本产品的材质是优质高碳钢，产地是广东，品牌是星朗达，规格是/，用途是滚丝机里固定滚丝轮