全自动称重包装码垛生产线

产品名称	全自动称重包装码垛生产线
公司名称	宝鸡鼎盛机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:蛋白饮料生产线 品牌:GRACO/固瑞克
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区高新大道188号院4幢2层
联系电话	13109145636

产品详情

全自动称重包装码垛生产线概述

一、全自动称重包装码垛生产线设备组成： 1. 自动供袋 2、自动称重包装秤 3、夹袋装置 4、折边热合缝包机5. 倒袋机 6、金属检测机7、重量复检机8、输送剔除机9、喷墨打印机 10、托盘库与输送设备 11、自动码垛机(机器人码垛) 12、其它选配设备 13、电气仪表控制柜及各种输送机组成。

二、全自动称重包装码垛生产线技术特点： 通过智能程序控制对整个生产线工作过程进行自动控制，可实现连续运转，具有故障报警、显示和自动连锁停机功能，也可根据用户需要配备通讯接口，对全自动包装码垛生产线实现实时监控、远程诊断和网络化管理。

三、全自动称重包装码垛生产线适用范围： 全自动包装称重系统适用于各种包装袋，如纸袋、塑料袋、编织袋等的自动包装。其产品广泛应用于石油化工、化肥、粮食、饲料、建材、冶金、港口、物流等多行业的粒料、粉料、块料、液体等产品的称重、包装检测直到码垛的全过程的自动化。

四、全自动称重包装码垛生产线技术参数： 1. 称重范围：20～50 公斤/包 ； 2. 称重精度：≤± 0.2%； 3. 生产能力：800～1200包小时 ； 4. 电源：380vac/220vac 50hz ,±10%； 5. 控制电源：24vdc ； 6. 控制气源：0.5～0.8mpa； 7. 可根据现场要求定制，按生产场地和生产要求，可设计线体物流方向和长度。

本产品的加工定制是是，种类是蛋白饮料生产线，品牌是GRACO/固瑞克，型号是CBE，电压是380（V），功率是11（kw），酒损是3.2（%），灌装能力是1600（瓶/小时），产品用途是包装生产线，外形尺寸是13200（mm），净重是13500（kg），包装是瓶装，适用范围是果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备，营销是特价，规格是CBV