

来料加工超声波焊接加工U盘 SD卡 充电器插头

产品名称	来料加工超声波焊接加工U盘 SD卡 充电器插头
公司名称	深圳市毅丰顺科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工种类:超声波加工 加工方式:来料加工 加工设备:超声波塑焊机
公司地址	深圳市宝安区宝城33区裕安二路131号一栋7楼东
联系电话	13926507906

产品详情

【温馨提示】以上产品价格仅供参考，具体价格请来电咨询！

真诚期待与您的合作！

我公司承接各种塑料制品焊接加工，高周波熔接加工，纸卡热压加工，生产效率快、不良率低。超声波设备加工适用于：各种塑胶焊接（熔接），如：abs、pp、pps、pe等塑胶加工产品：如u盘、sd卡、充电器插头、移动电源、玩具、电子、手表、日用品等使用超声波焊接机焊接塑料制品，取代了螺钉、卡扣、胶水等粘贴溶剂，节省材料，焊接后产品的牢固，焊接效率高。其优点是提高多倍生产效率，降低成本，提高产品质量。以超音波超高频振动焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生摩擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美。采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的焊接。针对所有的应用市场，超音波焊接其特有的优点---快捷、高效、清洁和牢固。

超声波塑焊机主要特

1).常温循环自冷超声波发生器，故障率全行业最低；

- 2).逻辑动作采用单片机控制，更加稳定、精确；
- 3).数字化可调压力触发系统，触发模式调整技术全球领先；
- 4).具压力传感保护装置，避免批量不良品；
- 5).采用线性滑轨运动付，确保焊接精度。

2.超声波焊接原理

通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。藉由超音波振动将电能转换为机械能，再靠焊头(horn)将能量传达至塑料弓箭只接触面，使分子与分子间产生激烈摩擦生热原理，促使产品瞬间熔化并结合为一体，加工时速快、干净、美观、经济。

3.超声波塑焊机典型应用：

医疗行业：精密药液过滤器、扩张器、加药三通

汽车配件：内置音响、脚垫、离合拨叉、门板

电子电器：充电器、电话、插座、mp3、耳机

服装包装：乳品包装盒、自封袋、纸杯、防伪酒瓶盖

文具玩具：文件夹、名片夹、墨盒、玩具摇铃

高周波加工说明

使用本机可以加工熔接各种不同形状的聚氯乙烯(pvc)塑胶制品，如衣柜、玩具、医疗用品、商标、文具、拖鞋、手提袋、雨衣、裤带、汽车内饰品的压花，熔接，以及透明泡壳包装等。

本机属高频设备，由电子管自激振荡器产生高频电磁场。被加工物件压在加有高频电磁场的上、下电极之间，其内部分子被激化而高速运动相互磨擦自身产生热量而熔化，在模具的压力下达到熔接或压花的目的。

该机使用气动元件驱动压板工作，使用可调节电发热原理完成pvc、pe、pp等塑料吸塑成型片材料与底板对合，操作简易、方便、效率高。适用于各种精美玩具、文具、日用品、小型工具的吸塑封口包装。

本产品的加工种类是超声波加工，加工方式是来料加工，加工设备是超声波塑焊机，加工设备数量是20，生产线数量是3，日加工能力是2万