

恒鑫数控小型加工中心-V300

产品名称	恒鑫数控小型加工中心-V300
公司名称	东莞市恒鑫数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:恒鑫数控 型号:V300
公司地址	东莞市寮步镇皂山兴山路31-A
联系电话	0769-81104207 18938213275

产品详情

一、机床特点

小型数控机床，占地面积小，自动化程度高，用电量少，能够为客户节约厂房用地、减少人工数量、降低生产成本。设备广泛的应用于五金配件加工，能完成铝材、铜材、铁、不锈钢及复合材料的外形铣削、钻孔、攻牙等加工。

二、机床试样

三、主要技术参数

工作台	
工作台面积 (mm)	450*250
最大载重能力 (kg)	100
t型槽数/宽度/间距 (mm)	3/11/74
加工范围	
x轴行程 (mm)	300
y轴行程 (mm)	280
z轴行程 (mm)	350
主轴鼻端至工作台面距离mm)	50-460
主轴中心至立柱导轨面距离	300
主轴	
主轴最高转数 (r.p.m)	8000-10000
主轴电机功率 (kw)	3.7
主轴鼻端锥度	bt30
主轴传动方式	皮带
攻牙最高速度	1800

刀柄类型	bt30
刀柄拉丁型号	bt30-1
移动速度	
x/y快速进给 (mm/min)	14000
z轴快速进给 (mm/min)	14000
进给速度 (mm/min)	1-4000
xy轴的进给电机功率 (kw)	1
z轴进给电机功率 (kw)	1.5
刀库	
刀库形式	斗笠式
选刀方式	c-c
刀库容量	8t
最大刀具长度	160
最大刀具重量 (kg)	4
最大刀盘直径	满刀80mm
最快换刀时间 (s)	7s
精度	
定位精度	± 0.006
重复定位精度	± 0.003/300
其他	
使用气压 (mpa)	0.6
机床电源	ac3~380v 50hz
机床总功率	7.5kw
机床净重	1200kg
机床外形尺寸 (长x宽x高)	1700*1100*2000

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是恒鑫数控，型号是V300，主电机功率是3.7 (kw)，运动方式是点位控制，加工尺寸范围是500*250 (mm)，主轴转速范围是8000-10000 (rpm)，刀具数量是8，控制方式是闭环控制，控制系统是台湾宝元，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是通用五金小配件加工，适用行业是通用，售后服务是厂家整机保修一年