

立式加工中心 MCV-850

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 立式加工中心 MCV-850 |
| 公司名称 | 上海嵩宏实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:立式加工中心 品牌:台湾大金 型号:MCV1060 |
| 公司地址 | 青浦区北青公路3488号1号楼1层A区116室 |
| 联系电话 | 021-69781596 |

产品详情

1. 主要特点和用途该数控铣床是本公司为你精心设计制造的高质量、高精度、高性能的高档技术密集型产品。本机床设计新颖，外形的总体结构美观大方。机床的各项精度稳定，性能可靠，操作方便灵活。1.1特点a. 本机床的铸件均采用树脂砂铸件，且经过两次人工时效处理，稳定性好，强度高，各项精度稳定可靠。b. 本机床所选用的主轴系统全套由台湾的专业生产配套厂商生产，各重要零部件经过强化处理；采用世界知名厂牌p4级主轴专用轴承及采用klubr nbu15油脂润滑，整套主轴在恒温条件下组装完成后，均需通过电脑平衡校正及跑合测试，使得整套主轴的使用寿命长，可靠性高。c. 本机床xyz三轴传动的滚珠丝杆均采用台湾专业配套生产厂商pmi提供的c3级双螺母预紧滚珠丝杆，滚珠丝杆两端轴承均采用进口p460度接触角的配对组合的滚珠丝杆专用轴承，且三轴滚珠丝杆均进行预拉伸。联轴器采用德国进口bk3型联轴器，从而使得三轴的传动刚性强，精度稳定可靠。d. 与强化导轨相结合的滑鞍导轨、工作台导轨均采用耐磨贴塑处理，大大降低导轨间的摩擦力，消除了导轨可能产生的爬行现象，提高了机床的运动精度。e. 机床的润滑系统均采用定时、定量自动集中供油润滑系统。可能保任一润滑部位得到充分润滑。1.2用途该机床整机刚性好，操作方便灵活。可进行立铣、钻、扩、镗、攻丝等加工工序。用途广泛，特别适用于加工各种形状复杂的二、三维凹凸模型及复杂的型腔和表面。更适于企业生产车间批量加工零件。

工作台面积(mm) 1300 × 600 工作台行程 (x向) (mm) 1000 滑鞍行程 (y向) (mm) 600 主轴箱行程 (z向) (mm) 600 主轴端面至工作台面的距离(mm) 180~780 主轴中心至立柱导轨面的距离(mm) 600 主轴锥孔度 bt40 主轴转速 8000rpm 进给速度(mm/min) 8000 快速移动速率 (m/min) 12 主轴电机功率变频(kw) 11xyz电机功率伺服(kw) 2 定位精度(mm) x轴 +/-0.005
y轴 +/-0.005 z轴 +/-0.005 重复定位精度(mm) +/-0.003/300 工作台最大载重(kg) 800 刀库 (把) 选购 20t型槽宽 18mm t型槽数 5 气压 6 机床外观尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm) 3300 × 3100 × 2900 所需动力(kw) 25 机器净重(kg) 8500 标准配件:

全套三菱n64sm数控系统刚性攻牙变压器器箱热交换系统切削液系统工作灯主轴吹气+工件吹气全罩式钣金水平调整螺丝及垫块自动润滑系统工具箱及工具rs-232 界面带导轨配重随机资料:操作编程-铣床、诊断说明、机床使用说明、机床合格证、装箱单。数控机床零配件及厂家明细:1、

控制系统：三菱系统配置；2、三轴驱动电机：三菱系统配置；3、主轴电机：三菱系统配置；4、主轴：台湾第一品牌“旭泰”；5、润滑：台湾ishan(裕祥)自动润滑及润滑报警装置；6、丝杆：台湾hiwin(上银)/(银泰)精密级滚珠丝杆及精密锁紧螺母；7、轴承：日本nsk高精度轴承；8、联轴器：德国s+j联轴器,(如电机与滚珠丝杆为直联方式)；9、抽油泵：意大利pedrollo抽油泵；10、电器：法国施耐德继电器/接触器/断路器/接线端子等电器；11、变压器：台湾高效能精密变压器；12、增压缸：台湾臻赏增压缸(自动拉刀)；13、刀库：台湾臻赏刀库系统；14、手脉：日本nemicom全封闭式手持式手脉；15、外罩：超厚外罩钣金,采用静电喷涂处理(喷塑处理)；16、防护罩：x,y,z防护罩：进口不锈钢防护罩；17、光机：台湾树脂砂铸件；选购配件：10000r.p.m转速主轴12000r.p.m转速主轴15000r.p.m转速主轴20000r.p.m转速主轴30000r.p.m转速主轴60000r.p.m转速主轴主轴冷却机浮动打刀机构第4轴回转盘履带式除屑输送机及台车电使用者控制器选配：三菱e68sm m64sm /m65sm发那科 18m / 0m-d / 0i-m / 0i-b fanuc 0i / 0i mate c系列 fanuc 0i / 0i mate b系列 fanuc 16i / 18i / 21i model b系列西门子 802c / 802d / 810t/m / 810d / 840d *****电脑铣安装 验收 现场培训 售后服务*****一、除标准配置外，我司另附以下配件：

1. 卸刀器 1个 2. 万能夹具组

1组 3. 6”虎钳

1台 4. bt40刀具 1组{公制} 5.

传输线 1条 二、佳群电脑铣安装，验收

，现场培训，售后服务。1、买方应在设备到厂后25天内，通知卖方进行设备的安装，调试，培训，验收工作。2、卖方派人到买方所在地指导安装，调试，验收，培训工作；买方参加操作培训的技术人员要具备大专文化基础，参加操作、维修培训人员要具备普通机床操作技能。3、精度检验表验收：买方按设备出厂精度检验。4、卖方人员应携带安装、调试工作所需的专用工具，其他工具及检具应由买方提供。5、设备到厂后，买方应负责：(1)选好机器的安装位置并打好基础，设备安装就位，进行粗调整。(2)操作人员预先学习机床的技术资料。(3)准备好试加工用的工件。6、如因买方要求延长培训时间或以工件实作方式验收，所需材料、刀具、夹具、工艺分析由买方负责，卖方工作人员因此项目服务所增加的工作天数，其它相关的费用亦应由买方负担。7、维修条件：(1)机床之机械、电控部分的保修期以设备交机完成日起12个月。(2)保修期间由卖方负责及免费供应损坏件，维修中心人员接到要求修理电信后到厂进行服务，假期顺延。(3)下述情况虽在保固期内，但不适用之：a、机器如遇地震、台风、水灾、火灾、人为或人力所不能抗拒之灾害而致损坏时。b、易损耗品之更换比如皮带，油封、润滑油、液压油，灯泡(特殊型号除外)、保险丝等等。c、顾客操作不当及保养不当而生之故障/生锈或损坏时。d、非代理商或买方人员承修而生之故障或损坏时。8、保修期后，卖方保证配件的供应和负责答复维修技术咨询，及来人维修。

本产品的类型是立式加工中心，品牌是台湾大金，型号是MCV1060，主电机功率是15(kw)，界面语言是中文，主轴转速范围是7000(rpm)，定位精度是0.005，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是800*500*500，动力类型是电动，布局形式是立式，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，加工定制是是