上冠 水轮机上冠 （水轮机专用不锈钢材质，高品质）

产品名称	上冠 水轮机上冠 （水轮机专用不锈钢材质，高品质）
公司名称	郑州市亨特实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:亨特 型号:冲击式、混流式、斜击式、轴流式
公司地址	郑州市惠济区古荥镇西大街303号
联系电话	0371-63592666 013526413322

产品详情

水轮机 上冠 -亨特铸造厂

郑州亨特铸造厂创建于上世纪八十年代中期。是专业的水轮发电机组配件铸造厂家，拥有齐全精良的设备和模具。

中频炉铸造，选用优质回收钢材，成就亨特优秀铸件品质（欢迎来厂考察）。当大家都在拼水轮机价格，已经利微的时候，建议提高您的产品质量，增加使用寿命，大幅降低故障率，客户更加认可，从选用优质铸造部件开始！

目前主要产品：

1.不锈钢：水轮发电机组配件（水斗，叶片，上冠，下环等）。

2. 碳钢，高锰钢等：矿山机械配件（泵壳，雷蒙磨、破碎机、球磨机、制砂机等配件，大型机壳等）

3. 其他各类大小件，客户来图纸（模型）进行加工.

铸件单件重量：1-10000kg！只要您有铸造需要，我们就安排生产。

我公司有10年的水轮发电机部件生产经验，可生产不锈钢 304 316 316l 等各种材质。

2003年在河南省最早引入进口直读光谱仪（arl40通道），进行炉前化验以确保每一炉的质量。（过去国内铸造企业绝大多数是浇铸后化验）。铸造产品以大型不锈钢铸件、耐热钢、耐磨合合金为主，擅长复杂件批量生产。在耐热钢与耐磨钢的研究及应用方面属国内领先。对进口设备备件国产化有成功的经验。产品外观光洁、平整、尺寸偏差小，基本无铸造缺陷，加工合格率95%以上，能通过超探及打压检验。产品远销东北、两广、京、津、沪等地，还不断承接出口工件。“ 亨特铸钢，品质优良 ”已成为矿山

机械、水轮发电等行业的共识。铸件单件重量1-10000公斤.公司现有电热处理炉5台，可容纳长、宽、高尺寸在（5m、4m、2.5m）的工件进行退火、回火、沾火处理，最高温度可达1200℃。欢迎来件加工处理。

本产品的加工定制是是，品牌是亨特，型号是冲击式、混流式、斜击式、轴流式，功率是50-50000（kW），电压是400-10500（V），设计水头是2-300（m），设计流量是0.2-80（m3/s），产品认证是国标，质量保证是理化检测设备4套，全程质量保证，成型工艺是沙铸，材质是不锈钢（304/316/316L）