

# 黄金水套离心机|选矿离心机|STLB水套式离心机|专业生产选矿设备

|      |                                         |
|------|-----------------------------------------|
| 产品名称 | 黄金水套离心机 选矿离心机 STLB水套式离心机 专业生产选矿设备       |
| 公司名称 | 江西银锐矿冶设备有限公司                            |
| 价格   | 面议                                      |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>类型:重介质选矿设备<br>生产厂商:江西省正东矿山机械厂 |
| 公司地址 | 江西省瑞金市食品药品监督管理局一楼                       |
| 联系电话 | 18679765333                             |

## 产品详情

| 型号                      | stlb20                     | stlb30 | stlb60         | stlb80                      | stlb100 |
|-------------------------|----------------------------|--------|----------------|-----------------------------|---------|
| 生产能力(t/h)               | 0-0.6                      | 2-3    | 8-12           | 35-45                       | 70-80   |
| 反冲水量(m <sup>3</sup> /h) | 2-3                        | 3-5    | 7-10           | 30-36                       | 55-80   |
| 矿浆用水(m <sup>3</sup> /h) | 1.5-4                      | 5-7    | 8-12           | 35-50                       | 70-120  |
| 给料浓度(%)                 | 0-50                       | 0-50   | 0-50           | 0-50                        | 0-50    |
| 给料粒度(m)                 | 0-3                        | 0-3    | 0-5            | 0-5                         | 0-5     |
| 清出精矿周期                  | 山金1-3/时, 沙金2-6/时           |        |                |                             |         |
| 每次排出精矿重量(kg)            | 2                          | 10-20  | 30-40          | 60-70                       | 80-90   |
| 电机功率(kw)                | 0.75                       | 1.5    | 4              | 11                          | 22      |
| 大约运输重量(kg)              | 145                        | 400    | 1000           | 1500                        | 2000    |
| 大约运输包装尺寸(mm)            | 790*785*790 1180*1140*1250 |        | 1970*1670*1750 | 2300*1800*2240*2000*200 300 |         |

黄金水套离心机是现代重选设备之一。由于其处理能力大，选别粒度范围广，操作维护简单，作为粗选或精选被广泛用于选别金、锡、钨、钛、赤铁等。

水套离心机是重要的重选设备，其是利用重力加速度原理，研制生产的一种离心选矿设备。它适用于沙金、脉金矿和多金属矿的单体金回收，取代汞板作业。也可用于溜槽和采金船洗选下来的含金重砂的精

选作业。

构造：水套离心机是由给矿管，机架，尾矿槽，双层离心筒，驱动电机，竖轴等部件组成沙金分离机。

离心机的适用范围：选矿厂中，用于金矿，银矿，铜矿，锡矿等重物矿与较轻矿物的分离。

水套离心机有多种型号，型号不同生产能力不同价位也有所差别，客户可以根据自己的需要选择对应的型号。

黄金水套离心机是根据离心力定律，在传统离心机基础上进行研制和改进的一种节能中选设备，缓解了吸入作用，使矿物中的重矿粒得到充分沉降，大大提高了设备的选别比能力和回收率，回收率可达90以上。作业回收率提高sn：3.01%，w：5.5%，pb：1.63%，zn：2.04；耗水量减少30%—40%，占地面积减少1/3，且冲程可调整，由于采用电磁调速电机进行调节，使冲次无级调节。其性能达到国内先进水平，是目前较理想的节能重选设备之一。

工作原理构造：

水套式离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。选矿部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层锥体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：0.03-0.06mpa。经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。

水套式离心机安装注意事项：

1.有基础的必须按照安装尺寸，浇注混凝土基础，三个机脚位置须校正水平，并粉光，待干燥96小时后，在三个机脚位置放置5—10mm厚的橡皮垫，使基础达到减震之功用然后放置离心机，并旋紧螺母；无基础的则无须混凝土浇注。

2.安装前必须谨慎保管，注意电机、电控装置、液压系统、气控系统的防潮及所有易锈零部件的防锈蚀，并注意对机器外表面的保护。

3.电控柜（气控箱）应放置在干燥、通风和无腐蚀气体的地点，而且应在主机附近（可以隔离安装）。

4.离心机安装及放置必须水平。

5.机器一般为整机安装，不得拆卸，如确有必要，则装配后必须由制造厂技术人员对其进行确认。

6.离心机在高速运转时有轻微振动，故与离心机连接的管道（进料管、出液管、洗涤管、排气管、在线清洗管、氮气管、压缩空气管、电缆管等）必须柔性连接，连接处必须有可靠的密封或绝缘装置。

7.离心机应有接地装置，确保无渗漏和安全用电。

日常保养：

1.离心机运转前应先切断电源并先松开离心机刹车，可以手试转动转鼓，看有无咬煞情况。

2.检查其他部位有无松动及不正常情况。

3.接通电源依顺时针方向开车启动（通常从静止状态到正常运转约需40-60秒左右）。

4.通常每台设备到厂后均须空车运转3小时左右，无异常情况即可工作。

5.物料尽可能要放置均匀。

6.必须专人操作，容量不得超过额定量。

7.严禁机器超速运转，以免影响机器使用寿命。

8.机器开动后，若有异常情况必须停车检查，必要时需予以拆洗修理。

9.离心机工作时是高速运转，因此切不可用身体触及其转鼓，以防意外。

10.滤布的目数应根据所分离物料的固相颗粒的大小而定，否则影响分离效果。另外滤布安装时应将滤布。

11.密封圈嵌入转鼓密封槽内，以防物料跑入。

12.为确保离心机正常运转，转动部件请每隔6个月后加油保养一次。同时查看轴承处运转润滑情况，有无磨损现象；制动装置中的部件是否有磨损情况，严重的予以更换；轴承盖有无漏油情况。

13.机器使用完毕，应作好清洁工作，保持机器整洁。

14.不要将非防腐型离心机与于高腐蚀性物料的分选；另外严格按照设备要求、规定操作，非防爆型离心机切不可用于易燃、易爆场合。

本产品的加工定制是是，类型是重介质选矿设备，生产厂商是江西省正东矿山机械厂，型号是STLB，给矿浓度是详见产品技术参数，给矿粒度是详见产品技术参数，冲程是详见产品技术参数，冲次是详见产品技术参数，处理能力是详见产品技术参数，冲洗水量是详见产品技术参数，品牌是正东，规格是STLB 20,STLB30,STLB60,STLB80,STLB100