

## 600型系列粉碎机、10P/15P粉碎机、塑料粉碎机

产品名称	600型系列粉碎机、10P/15P粉碎机、塑料粉碎机
公司名称	苏州高新区山野塑料机械销售服务部
价格	面议
规格参数	品牌:山野塑机 型号:10P/15P 适用物料:胶料
公司地址	江苏苏州市苏州高新区
联系电话	86 0512 89992811

## 产品详情

### 塑料粉碎机

顾名思义是破碎塑料材质的粉碎机。在注塑机或者造粒机生产原料的同时，产生的不良品和水口料，可以及时投入机边塑料粉碎机，经过粉碎ok后，且保持粉碎之干净、干燥，在“雨料比例阀”定比例的情况下，原料与水口粉碎混合、成型，制造良品，循环利用。

### 原理

塑料粉碎机与其他辅机（干燥机、除湿机、冷水机、模温机等）配合形成的“粉碎比例混合回收系统”的好处是水品料未及污染，而造成塑胶之物性——强度、密度、颜色光泽免遭破坏，故可提高产品之品质；其好处包括成本和材料的节省，流程管理的自动化改进，准无人车间的动作，竞争力的增强以及环境友善的制造活动。

### 维护与保养

- 1、应把塑料粉碎机安置通风位置，保证电机工作热量散发，延长其寿命。
- 2、应定期对轴承加注润滑油，保证轴承间的润滑性。
- 3、定期检查刀具螺丝，全新塑料粉碎机使用1小时后，用工具紧固动刀，定刀的螺丝，加强刀片与刀架间的固定性。

4、为保证刀具切口的锋利度，应常检查刀具，保证其锋利度，减少由于刀锋钝缺而引起其它部件的不必要损坏。

5、更换刀具时，动刀与定刀之间的间隙:20hp以上破碎机0.8mm为佳，20hp以下的破碎机0.5mm为佳。回收料越薄，间隙可适当调大。

6、第二次启动前，应先清除机室所剩余的碎料，减少启动阻力。应定期打开惯性罩和皮带轮罩，清除法兰盘下方出灰口，因塑料破碎机室排出粉料进入转轴轴承。

7、机器应保持良好接地。

8、定期检查塑料粉碎机皮带是否松弛，及时调紧。

本产品的品牌是山野塑机，型号是10P/15P，适用物料是胶料，应用领域是塑胶胶粒子，生产能力是600-800 (kg/h)，主轴转速是300 (r/min)，进料粒度是610\*360 (mm)，电机功率是11 (KW)，出料粒度是1-5 (mm)，外形尺寸是1200\*1120\*1630mm (m)，重量是600 (kg)，物料含水量是见参数表，原理是颗粒粉碎机，最大物料硬度是见参数表，是否提供加工定制是是