

提供金属表面涂装加工服务

产品名称	提供金属表面涂装加工服务
公司名称	丹阳市益豪设备装饰有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	丹阳市延陵镇北街
联系电话	0511-86866168 13812377809

产品详情

一：槽浸式前处理

采用标准的处理工艺，使用常温薄膜型锌系磷化处理，采用浸渍方式对钢铁工件进行涂装前的磷化处理。在冬季配备锅炉进行蒸汽加热以保证磷化质量。使工件表面结晶均匀，膜层至密，工件经涂装后，具有相当的耐作力和防腐性能。流程如下：除锈—水洗—脱脂—水洗—草酸—水洗—表调—磷化—水洗

二；脱水烘干

预烘系统的工艺目的是把经磷化后的工件表面的水份烘干，并经过温度的作用，使磷化膜更趋至密。系统配备整套热风循环系统，整套不锈钢空气保温层，整套排风除湿装置。

三：静电喷涂：

公司现有全自动静电喷粉系统2套，均配备进口镙杆空气压缩机和空气冷冻净化装置，手动喷枪三种不同直径的分散粉末导流体，均由西德公司进口；全自动涂装生产线主体均由日本专业涂装设备的公司提供。均具有不锈钢供粉箱，流层床有先进的脉冲回收系统。并由从事多年涂装工艺，经验丰富的工作人员操作，监督。由此保证涂装过程中的各项指标。

四：固化烘道系统

自动调温显示，根据各类工件及粉末性质的条件不同，控制其所需的条件温度。

五：输送悬链

系统采用变频装置使运行更加平稳，速度可以根据工件的固化时间调整。整个生产线各段工艺设备由输送悬链连接成一整体，保证时效。