

双轴搅拌机技术参数，双轴搅拌机报价，双轴粉尘加湿搅拌机

产品名称	双轴搅拌机技术参数，双轴搅拌机报价，双轴粉尘加湿搅拌机
公司名称	郑州英朗机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:重工 型号:JS750 混凝土机械类型:砂浆搅拌机
公司地址	郑州市中原区西流湖街道铁炉村
联系电话	13838063011

产品详情

双轴搅拌机利用两根呈对称状的螺旋轴的同步旋转，在输送干灰等粉状物料的同时加水搅拌，均匀加湿干灰粉状物料，达到使加湿物料不冒干灰又不会渗出水滴的目的，从而便于加湿灰装车运输或转入其它输送设备。主要适用于火力发电厂、矿山等行业粉煤灰或类似物料加湿装车的场合。

24小时服务热线：13526705363 qq咨询：2753798500

双轴搅拌机技术参数，搅拌机报价，双轴粉尘加湿搅拌机

设备结构特点：双轴搅拌机主要由机壳、螺旋轴总成、驱动装置、配管、盖板、链罩等部件组成，具体结构性能特点如下：1、壳体主要由板材及型钢构成，在制造厂内焊接成形，并与其他部件组装在一起，是双轴搅拌机的支撑。壳体密封严密，不会有飞灰外扬、漏灰的现象。2、螺旋轴总成是双轴搅拌机的主要组成部分，其组成部分主要有左右旋向螺旋轴、轴承座、轴承套、轴承盖、齿轮、链轮、油杯、叶片等零部件。左右旋向螺旋轴制造精度要求高，工艺性能好，与轴承座、轴承套、轴承盖有严格的配合要求。齿轮模数为8，齿数为60，齿形角为20°；链轮节距为50.8，齿数为25，齿形为gb1224-85。齿轮、链轮都有防护罩保护，可以安全有效的运行。油杯为压配式压注油杯，加注润滑油方便、有效。双轴搅拌机叶片的材料选用耐磨损且不易粘灰的复合陶瓷。叶片结构设计地合理简单，磨损之后易于更换，使用寿命长。3、加水调湿配管主要由接管、接头及喷嘴组成。喷嘴采用不锈钢雾化锥喷嘴，布置在搅拌机机壳内部上方，沿螺旋轴方向轴向排列，形成水帘以利于物料的加湿搅拌。喷嘴结构简单，易于更换，不锈钢材质，防腐耐用。通过操作供水管道上的手动调节阀可以调节湿灰的含水率。4、盖板主要包括左盖板、中间盖、右盖板、孔盖及检修孔盖等。双轴搅拌机两侧设置有六个检修孔，以方便操作人员平时的检修及保养。双轴搅拌机用于气力输送末端。

无重力混合机卧式筒体内装有双轴旋转反向的浆叶，浆叶成一定角度将物料沿轴向、径向循环翻搅，使物料迅速混合均匀；为降低设备易损件的更换成本，浆叶叶片可做成两片式，在叶片基座上垫一块可移

动小叶片，可直接更换磨损的小叶片，经济快捷；出料形式一般为气动（手动）翻板阀，圆弧阀门紧密嵌入筒内，与筒内壁齐平，无物料堆积和混合死角现象；标准型有大开门小开门之分，大开门开口到筒边，放料干净快捷，残留少。无重力混合机性能特点减速机带动轴的旋转速度与桨叶的结构会使物料重力减弱，随着重力的缺乏，各物料存在颗粒大小、比重悬殊的差异在混合过程中被忽略。激烈的搅拌运动缩短了一次混合的时间，更快速、更高效。即使物料有比重、粒径的差异，在交错布置的搅拌叶片快速剧烈的翻腾抛洒下，也能达到很好的混合效果。

混合物料时：a、卧式轴旋转，物料上下翻转。b、双轴相反方向旋转，物料左右交替，相互剪切。
c、叶片成一定角度推动，使物料在筒体内做周向循环流动。

欢迎新老用户光临选购，签订合同免费派员到需方现场设计规划场地，处理设备基础，安装调试设备，直至用户满意为止，欢迎新老用户光临选购！联系人：张经理手机：13526705363qq:2753798500

本产品的品牌是重工，型号是JS750，混凝土机械类型是砂浆搅拌机，混凝土理论输送量是40（m³/h），混凝土最大出口压力是60（Mpa），额定进料容量是0.75（m³），额定出料容量是1.2（m³），料斗提升速度是20（m/min），骨料最大粒径是8（mm），电机功率是37.5（kw），卸料方式是气动，搅拌功率是30（kw），拌筒转速是23（min），搅拌轴转速是23（r/min），外形尺寸是3800*2100（mm），整机重量是6500（kg）