

## 特卖PVC/PE/PP-R管材机组/生产线

产品名称	特卖PVC/PE/PP-R管材机组/生产线
公司名称	莱芜市恒翔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:莱芜恒翔 型号:GF125 管径范围:20-160 ( mm ) ( mm )
公司地址	山东 莱芜市 莱芜市高新区香山路10号
联系电话	86-063413806345286 13806345286

## 产品详情

### hdpe供水管、燃气管挤出生产线

hdpe、mdpe供水管、燃气管道具有良好的柔性、刚性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔焊接性。

我公司自主研制开发的hdpe、mdpe供水管、燃气管挤出生产线，其自动化程度高，操作方便，连续挤出生产稳定可靠。该生产线由高效挤出机、机头、定型冷却系统、牵引机、切割机、翻料架、控制系统等组成，并配合一台标志线挤出机。挤出机采用高效螺杆,强力输送衬套。机头采用螺旋式结构，出料均匀，静态混合消除合缝线。全线可实现单调、统调控制，操作十分方便。

this production line has the features of high automaticity and more convenient operation.it can produce steadily and reliably.this production line is composed of efficient extruder, hand piece,sizing cooling system,traction system,cutting system, reverse material frame and control system.it is used together with one marker line extruder.the efficient extruder adopts efficient screw,and it can transfer the bush better.the headpiece adopts screw type,it can make sure discharge uniformly and remove joint close line.the production line can realize the control of independent adjustment and consolidated adjustment.it is very convenient for operating.

### 技术参数

main technical parameters

管径范围	挤出机	主电机	挤出量	最大生产速度
diameter range	extruder	main motor	capacity	max. speed
16-63mm	55/32	30kw	60-100kg	16m/min
20-110mm	65/32	45kw	100-120kg	6m/min
110-250mm	100/32	110kw	250-300kg	6 m/min
250-450mm	120/32	160kw	350-400kg	3 m/min
450-800mm	150/33	315kw	850-900kg	1m/min
800-1200mm	150/35	400kw	900-1200kg	1m/min

pp-r饮用水管系统是当今世界发达国家普遍采用的新型产品，它在冷热水输送工程中采用同质熔接技术，其综合技术性能和经济指标远远优于其他同类产品，尤其是它卓越的卫生性能，从生产使用到废弃回收全过程到可达到极高的卫生、环保要求。

### pvc多功能管材生产线

#### pvc multifunction pipe production line

生产线主要用于生产农用给排水、建筑给排水、线缆敷设等方面和各种管径、壁厚的塑料pvc管材。该机组由锥形(平行)双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、翻料架等组成。挤出机及牵引机采用变频调速装置。牵引机有二爪、三爪、四爪、六爪、八爪等牵引方式。配置锯片式或行星式切割机，机组性能可靠、生产效率高。

this production line is mainly used to produce all kinds of pvc pipes,which are widely used in water supply and drainage of agriculture land and construct,and cable laying. this production line is composed of conical(parallel)twin-screw extruder, headpiece, vaccum sizing device, traction machine、 cutting machine and roll-over stand.the extruder and traction machine adopts frequency control.the traction machine can be with two,three,four,six and eight claws. this production line is equipped with cutter(saw web or planetary).the production line has reliable performance and high efficacy.

### 技术参数

#### main technical parameters

管径范围	挤出机	主电机	挤出量	生产速度
diameter range	extruder	main motor	capacity	max. speed
16-50mm	51/105	18.5kw	60-100kg	15m/min
63-160mm	65/132	37kw	150-200kg	6m/min
160-250mm	80/156	55kw	350-400kg	4 m/min
200-315mm	80/156	55kw	350-400kg	3 m/min
315-630mm	92/188	110kw	700-800kg	1m/min

生产线选用高效螺杆挤出机，具有高速挤出、高效塑化的特点。屏蔽型两级混炼专用螺杆，开槽机筒配置蓝色或螺旋形模具。具有低温、低压挤出的特点。水膜式定径陶保证管材高速、稳定生产，更换模具可生产pe管材。

主要技术参数						
型号 model	管径范围 diameter range (mm)	直径及长径比 diameter and l/d	挤出量 output (kg/h)	线速度 line speed (max.m/min)	装机功率 total power (kw)	外型尺寸 dimension (l × w × h) 长 × 宽 × 高 (mm)
syppg-63	63	65/33	80-200	12	75	36 × 2.5 × 2.5
syppg-160	160	90/33	120-400	4	185	42 × 2.5 × 2.5

本产品的品牌是莱芜恒翔，型号是GF125，管径范围是20-160 (mm) (mm)，挤出能力是按机型 (kg/h) (kg/h)，可生产管材类型是PE管,PPR管,PVC管，售后服务是公司设有一流的售后服务队伍，加工定制是是