

HDPE双壁波纹管 DN600mm S2等级 双壁波纹管 质量优越

产品名称	HDPE双壁波纹管 DN600mm S2等级 双壁波纹管 质量优越
公司名称	厦门华德永佳装饰材料有限公司
价格	面议
规格参数	型号:DN600mmSN8 8KN/m ² 公称外径:600 (mm) 材质:HDPE
公司地址	厦门市湖里区台湾街143号之十
联系电话	17750607040 15985888531

产品详情

性能特点hdpe双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的hdpe双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：抗外压能力强：外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，hdpe双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。工程造价低：在等负荷的条件下，hdpe双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以hdpe双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。施工方便：由于hdpe双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。hdpe双壁波纹管生产标准：gb/t19472.1-2004产品介绍：hdpe双壁波纹管有普通塑料管所具有的耐腐蚀性好、绝缘性好、内壁光滑、流动阻力小等特点以外，还因采用了特殊的中空环形结构，具有优异的环刚度和良好的强度与韧性，及重量轻、耐冲击性强、不易破损等特点，目前在发达国家的诸多领域已经广泛应用，尤其是在美国、加拿大、日本以及欧洲许多国家，双壁波纹管广泛应用于市政排水排污、农业灌溉、煤矿通风、化工，此外，对比混凝土、铸铁管，有运输安装方便，降低施工人员劳动强度及降低工程的总投资等优势，是混凝土、铸铁管的理想换代产品。产品特点：1. 寿命长：pe波纹管的工作环境在土里，不受紫外线的辐射，工作温度又不高，一般在12 ~ 25 之间，所以使用寿命可保证50年以上；2. 管材环刚度好：我公司生产的管材的环刚度有2个级别：sn4及sn8可根据客户不同的使用要求来选择使用不同的等级；3. 耐化学腐蚀：聚乙烯为惰性材料，能耐酸、碱、盐等各种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，其本身就是极好的防腐材料；4. 密度高、重量轻：hdpe是高密度聚乙烯的英文缩写，分子量为7万~15万，密度为0.941~0.965g/cm³，重量轻，是钢管的1/8，是水泥管的1/10，可大大降低运输费用和安装时的吊装费用；5. 抗震性好：pe波纹管对地下运动所产生的地面沉降，有很好的抵抗能力(特别是地震)；在1995年日本神户大地震中，pe燃气管，给水管，排污管是唯一幸免的管道系统。从此后日本地下直埋的管道都采用pe管。国内云南保山区在2001年4月10日、12日发生了5.9级地震，有两路pe管安然无恙，其余的地下管道全部损坏，所以pe材料是目前抗震性能最好的管道；6. 不结垢：内壁绝对粗糙度k值不超过0.01mm，而钢管球墨铸铁管k=0.06mm，金属管道经过10年的运行，k值将增至5-10倍(结垢造成的)。而pe材料的分子表面不带正、负电荷，水中带电荷的杂质就不会附着在管壁上，就不会结垢；7. 耐低温：pe波纹管的工作温度-40 ~ 60 ，工作温度的范围很宽，在-30 的严寒下也能施工；8. 耐冲击

：在目前市场所有的塑料管中pe的抗冲击强度最佳通过试验，pe的冲击强度是pvc的6倍，是pp的4倍；9. 工程造价低：与钢管相比要省掉30%~50%；与水泥管相比综合造价基本持平；与玻璃钢夹砂管相比，只需1/5的工程代价；与同类型的hdpe中空缠绕管来比也可省掉25%~50%。工程维修费用也极低，是其它管材的1/5费用；10. 不渗漏：pe双壁波纹管的连接方式有两种：承插口连接；哈夫卡压接。这两种连接方法都可以做到基本不渗漏，都是比较传统的连接方式。在国外的使用中都很成功、很成熟。国内也有好多工程使用，根据使用下来的情况看都比较好。渗漏率可以控制在2%之内，有效地控制了地下水资源的污染。产品应用范围：城市排水、排污工程；引流工程、农田灌溉、市政排水；排污管道改造工程；电线、电缆埋地护套。

本产品的型号是DN600mmSN8 8KN/m²，公称外径是600（mm），材质是HDPE，用途是排污管，壁厚是3.5（mm），结构形式是双壁波纹管，温度范围是-40 ~ 60，长度是6（m），属性是属性值