

液压升降真空分散罐，自动升降真空搅拌罐

产品名称	液压升降真空分散罐，自动升降真空搅拌罐
公司名称	莱州市兴格尔化工塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	应用领域:化工 物料类型:固体颗粒 适用物料:食品
公司地址	山东省莱州市沙河镇杲村街
联系电话	86-535-2348137 0535-2358555 13805457008

产品详情

一、搅拌罐用途及特性

搅拌罐表意即对物料进行搅拌、混配、调和、均质等，不锈钢搅拌罐根据生产工艺的要求设计结构及配置可标准化及人性化。搅拌罐在搅拌过程中可实现进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等。搅拌罐的结构 搅拌罐由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成，还可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置。

搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等选用材料可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。

搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。

搅拌罐盖上部配置有传动装置（电机或减速器），由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。

轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式(根据用户需要确定)。

由于用户生产工艺要求不同，搅拌器可配置浆式、锚式、框式、螺旋式等多种形式。如有其他要求可与本厂联系，另行设计制作。

搅拌器的种类

旋桨式搅拌器 由2~3片推进式螺旋桨叶构成(图2)，工作转速较高,叶片外缘的圆周速度一般为5~15m/s。旋桨式搅拌器主要造成轴向液流，产生较大的循环量，适用于搅拌低粘度 ($< 2\text{pa} \cdot \text{s}$)液体、乳浊液及固体微粒含量低于10%的悬浮液。搅拌器的转轴也可水平或斜向插入槽内，此时液流的循环回路不对称，可增加湍动，防止液面凹陷。

涡轮式搅拌器 由在水平圆盘上安装2~4片平直的或弯曲的叶片所构成(图3)。桨叶的外径、宽度与高度的比例,一般为20:5:4,圆周速度一般为3~8m/s。涡轮在旋转时造成高度湍动的径向流动,适用于气体及不互溶液体的分散和液液相反应过程。被搅拌液体的粘度一般不超过25pa·s。

桨式搅拌器 有平桨式和斜桨式两种。平桨式搅拌器由两片平直桨叶构成。桨叶直径与高度之比为4~10,圆周速度为1.5~3m/s,所产生的径向液流速度较小。斜桨式搅拌器(图4)的两叶相反折转45°或60°,因而产生轴向液流。桨式搅拌器结构简单,常用于低粘度液体的混合以及固体微粒的溶解和悬浮。

锚式搅拌器 桨叶外缘形状与搅拌槽内壁要一致(图5),其间仅有很小间隙,可清除附在槽壁上的粘性反应产物或堆积于槽底的固体物,保持较好的传热效果。桨叶外缘的圆周速度为0.5~1.5m/s,可用于搅拌粘度高达200pa·s的牛顿型流体和拟塑性流体(见粘性流体流动。唯搅拌高粘度液体时,液层中有较大的停滞区)。

螺带式搅拌器 螺带的外径与螺距相等(图6),专门用于搅拌高粘度液体(200~500pa·s)及拟塑性流体,通常在层流状态下操作。

磁力搅拌器 corning数字式加热器带有一个闭路旋钮来监控与调节搅拌速度。微处理器自动调节马达动力去适应水质、粘性溶液与半固体溶液。

磁力加热搅拌器 corning数字式加热搅拌器带有可选的外部温度控制器 (cat. no. 6795pr),他们还可以监控与控制容器中的温度。

加热装置或冷却装置

一般是使用单位根据物料是否加热或干燥或冷却而定。在定制范围内,温度应为200℃以下,使用压力低于0.1mpa。加热方式可根据使用单位的生产条件而定。加热方式有热油等介质循环和直接电加热两种。热油等介质循环是导热油在另配置的加热罐内加温到一定温度后,通过热油泵进行输送循环;直接加热是夹套上直接安装电加热管,使导热油加热到所需温度(温度可根据实际情况调节)。冷却循环是采用水在夹套内外循环,使物料在一定的温度下不产生结块或粘性。也可根据用户要求增加盘管等形式进行加热或冷却。

(注:一般使用加热或冷却介质是采取低管口进,高管口出的原理)

搅拌罐的设备安装、调试

- 1、请检查设备在运输中是否存在严重损伤及严重变形的地方,以及检查设备的紧固件是否有松掉等现象,并及时与我公司联系!
- 2、请用户采用预埋地脚螺栓的方式,在牢固的基础上对该设备进行水平安装。
- 3、请在专业人士的指导下,进行设备、电气控制装置及配件的正确安装,并检查管路是否畅通,安装的仪表是否正确,是否有损坏现象.启动设备前请检查设备内外及周边是否有影响该设备正常运转的人或物体存在,以免发生危险。
- 4、安装好后,请首先进行几秒钟的试运行,确定无电气短路或无异常声响后,方可进行短时间的试转
- 5、若搅拌罐上配有机密封,在主机启动前其机封润滑槽内必须注入适量的10#或缝纫机油,其机封冷却腔内必须通入冷却水,以便机封装置得到良好的润滑和冷却。机封在出厂时未调节,在安装完毕后按照安装使用说明书调节机封至最佳位置,方可正常运行(根据用户需要)。

6、设备在正常运转后，请检查轴承温度，运行平稳度，密封性等，以及仪表是否正常，确认正常后方可投料运行。（如存在异常，请及时与我公司联系！）

搅拌罐的使用和维护

- 1、本设备为常压设备，换热器若管路畅通也视为常压，若压力超高请检查进出口是否有堵塞现象。
- 2、减速器内应装40#--50#机油或70#--90#极压工业齿轮油，第一次运行20天（每天工作8小时）后，更换机油并清洗油箱内的油污，以后每3—5个月更换一次并清洗油箱。（无减速机除外）
- 3、若配置有冷凝器，可根据换热的效果来判断是否该对其进行清洗换热管道。
- 4、搅拌罐体内装载量应严格按照不超过搅拌罐体的有效容积，严禁过载使用，以免烧坏电机或损坏减速机等部件。
- 5、设备若长期不用，应全部清洗干净，各处注入润滑油并切断电源。

搅拌罐技术性能参数

1	罐内最大外径（mm）	2342	
2	进料口离地高（mm）	3780	
3	出料主槽长度（mm）	1620	
4	水箱尺寸（mm）	外径	600
	长度	1360	
5	容积（m ³ ）	0.35	
6	搅动容量（m ³ ）	8	
7	拌筒最大转速（r/min）	14	
8	进料速度（m ³ /min）	1.2	
9	出料速度（m ³ /min）	0.8	
10	残余率（%）	1.8/2.0	
11	工作噪声db（a）	90/89.2	

本产品的应用领域是化工，物料类型是固体颗粒，适用物料是食品，动力类型是气动，别名是搅拌罐，品牌是兴格尔，产品类型是全新，型号是齐全，操作类型是自动，是否提供加工定制是是