

花生糖自动理料包装生产线/枕式一托三自动包装设备

产品名称	花生糖自动理料包装生产线/枕式一托三自动包装设备
公司名称	上海松精机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:松精 型号:SJ-250B-T3
公司地址	福建省厦门市
联系电话	0595-131589208 18817234778

产品详情

1.直分式理料: 输送平台+过渡输送机+转向机+自动理料+包装机

2.适用来料状态: 纵横方向来料较均匀,厂房纵向布置. 3.适用产品: 蛋糕面包饼干老婆饼

绿豆饼巧克力饼等各种形状规则的产品 4.设备的优势: 自动整理系统优势: 适应于整齐排列方式或杂乱方式; 结构简洁、操作简单、调整简便; 宽皮带拆装方便、快捷; 自动进料系统优势: 定位精准、高速; 不同规格产品更换操作简便, 设置简单; 皮带可快速无工具拆装; 结构简洁, 清洁简便; 整理线与自动理料由同一控制系统控制, 速度上实行联动机制; 即后端料少时, 前段快速补料; 后端料多时, 前段慢速; 后端(包装机)停机时, 前端停止。减少包装机停机频率, 保证产品封口质量, 使用于包装要求较高的产品。分道式物料分配系统采用中央集成控制技术, 根据物料来料速度、数量自动调整分配。系统由物料导向单元、分道单元、接料单元、理料单元、包装单元、储料单元、总控单元组成。系统通过导向单元, 对物料进行柔性分流、整理排队; 分道单元通过分道移动, 将产品分配到预设定的各道接料单元; 储料单元通过物料分配系统指令, 将产品分流储存到缓存区, 待包装线能满足包装时, 通过循环系统, 物料再次分配进入到包装线, 完成包装, 确保整线可以满足不间断生产需求。理料速度: 50-200包/分

技术参数

机型	sz-250e(三刀)	sz-250s(四刀)
薄膜宽度	max.180mm	
制袋长度	50-115mm	45-90mm
制袋宽度	30-80mm	
产品高度	max.35mm	
膜卷直径	max.320mm	
包装速度	180bag/min	

电源规格	220v 50/60hz 2.4kw
机器尺寸	(l)3770 × (w)670 × (h)1450mm
机器重量	600kg
备注	可加充气装置

本产品的加工定制是是，品牌是松精，型号是SJ-250B-T3，产品别名是自动理料线，类型是包装，用途是物品包装，适用对象是块状物品，包装类型是袋，售后服务是保修一年，终生维护