

自动定量包装秤，误差小，节能高效

产品名称	自动定量包装秤，误差小，节能高效
公司名称	漯河市孟庙八里机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:旺中旺 型号:zd-200
公司地址	中国 河南 漯河市郾城区 郾城区文明路中段
联系电话	86 0395 6933655 13939505088

产品详情

自动定量包装秤是一种用于化工、化肥、粮食、饲料等行业中对固体颗粒或粉状物料自动称量包装的专用衡器，主要由给料机构、称重单元、显示控制系统、执行机构及机构结构件等组成、本产品结构紧凑合理，安装简便，能够针对各种生产现场和生产能力作相应调整，满足用户的需求。

给料方式			
给料形式	特点和用途	适用物料举例	
自由落料	适用于流动性较好的粉料或料粒	聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、尿素等颗粒，abs、聚氯乙烯pvc、氧化铝等粉料	
螺旋给料	适用于流动性较差、比重较小的物料	纯碱、饲料、面粉、氢氧化铝的等	
皮带给料	适用于块状、片状、粉状交杂的物料	苯酐、片碱、片状氯化镁等	
电震给料	适用于比重较大的物料、块料	矿石、石英砂等	
伺服给料	定位准确、高速、高精度，高可靠性	多种物料	
技术指标			
秤数	单秤	双秤	三秤
定量称重范围	10-100kg/包		
包装能力	400-600(600)	600-1200(1200)	1200-1800(1800)
精度			
电源要求	200vac 50hz 3*380vac		
电源功耗	0.7kw/h	1.0/kw/h	1.3kw/h
气源压力	>0.5mpa		
耗气量	80ni/min	120ni/min	160ni/min
自动称重包装系统配套设备			

自动称重包装系统是以定量包装秤为核心设备的作业线。用户可根据其对自动化程度的要求，有目的的选择以下相应设备进行配套。1、料位自动检测
：避免因储料斗内物料过多或过少引起的计量不确定性或产生错误。2、自动供夹袋设备
：提高了生产效率，减少认为故障。3、打印机：打印每次包装实际重量报告。4、袋口热封机
：用于塑料袋或复合包装袋内袋封口。5、封包机
：用于手提式和固定式以时应各种生产能力或场合，用于纸袋、麻袋或编织袋。6、输送机
：用户可选皮带式、托辊式、链板式、履带式等。7、倒袋机
：调整包装物在输送机上的位置。8、金属检测仪：在包装物中含有金属物时自动报警。9、校验秤
：对以包装物的重量进行等精确的测定，并对超重或欠重的不合格品进行双向剔除。10、码垛机
：自动将成品整齐对放在货盘上，以便运输和仓储。11、除尘装置
：用于改善轻质粉尘的流动状况，减少粉尘污染。12、稳压电源
：放置电网电压出现浪涌或过渡变化对设备产生不良影响。

本产品的加工定制是是，品牌是旺中旺，型号是zd-200，定量范围是500--25000（g），定量误差是100（%）