

金刚石刀具精磨半精磨金刚石陶瓷砂轮 磨合金刀具砂轮 陶瓷结合剂

产品名称	金刚石刀具精磨半精磨金刚石陶瓷砂轮 磨合金刀具砂轮 陶瓷结合剂
公司名称	郑州市立德实业有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 450.00 加工定制:是 类型:外圆磨砂轮
公司地址	郑州市中原区航海西路街道道李村四组
联系电话	13800882650 13523499596

产品详情

金刚石陶瓷石砂轮

一、陶瓷金刚石砂轮特点：

陶瓷金刚石砂轮在钻石、工业陶瓷、金刚石复合片，金刚石聚晶，金刚石刀具，立方氮化硼，硬质合金等高硬脆材料等一些特殊材料的磨削加工中，具有高强度，耐热性好，切削锋利，磨削效率高，磨削过程中不易发热和堵塞，热膨胀量小，易控制加工精度。同树脂结合剂金刚石砂轮相比，它解决了树脂金刚石砂轮的寿命低，磨削效率低，磨削的工件精度高、表面质量好，工件的形状保持性好，在金刚石磨具的发展中有着良好的前景。被认为是高速、高效、高精、低磨削成本、低环境污染的高性能磨具，具有越来越广泛的应用，是近来世界各国磨削工具竞相研究开发的热点。

二、陶瓷金刚石砂轮优点：

1、磨削效率高；2、具有很高的耐磨性(砂轮的耐磨性高，磨粒消耗少，特别是在磨很硬又很脆的工件时最明显)；3、磨削力小，磨削温度低；4、磨削的工件精度高、表面质量好，工件的形状保持性好。

三、陶瓷金刚石砂轮型号规格：

郑州立德实业有限公司可按标准gb/t6409.2-1996提供陶瓷结合剂超硬材料砂轮，直径范围： 8 ~ 750 mm，砂轮厚度：1 ~ 300 mm，磨料粒度：60/70 ~ w3.5。并可根据用户要求设计和制造各种非标磨具。

四、陶瓷金刚石砂轮适用加工材料：

陶瓷金刚石砂轮要用于钻石,硬质合金、pcd、pcbn、陶瓷、金属陶瓷等材料的加工。

售后服务：

交期：至下单之日起1-15天，

付款方式：快递代收/转账/月结

后期维修：客户收到产品时出现任何质量问题，如不是人为损坏，支持换货/退货，如在使用过程中出现任何情况，厂家有责任为其服务，并不收取任何服务费

产品规格

郑州市立德实业有限公司地址：郑州市中原区航西办事处道李九号联系人：张小姐电话：0371-55000046
传真：0371-67824351

欢迎广大厂商洽谈咨询！！！！

本产品的建议零售价是¥450.00，加工定制是是，类型是外圆磨砂轮，材质是金刚石，工作线速度是66，结合剂是陶瓷砂轮，粒度是60-5000，适用范围是各种合金刀具金刚石刀具磨削，形状是杯形砂轮，圆度<是0.01，圆柱度<是0.01，工艺是烧结，品牌是立德，型号是6A2，规格是150*40*40*15*10