

豪华型PPR热熔器塑料管材熔接器

产品名称	豪华型PPR热熔器塑料管材熔接器
公司名称	诸暨市程柯五金电器厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:塑料熔接器 品牌:程柯
公司地址	中国 浙江 绍兴 诸暨市 店口镇 湄东社区661号
联系电话	86 0575 87063680

产品详情

使用说明书

本产品适用于热塑性塑料管材，如pp-r、pe、pp-c的连接。本公司有以下系列产品：ht-1（600w配 ϕ 20、 ϕ 25、 ϕ 32模头），gt-2型（800w配 ϕ 20、 ϕ 25、 ϕ 32、 ϕ 40、 ϕ 50、 ϕ 63模头）；ht-3型（1200w配 ϕ 75、 ϕ 90、 ϕ 110模头），ht-4型（1600w配 ϕ 160模头）本产品具有温度控制精确，可靠性高，安全性好以及独特的不粘塑脱模技术。方便用户操作。

技术指标

- 1、使用条件：海拔高度不超过1000米
- 2、环境湿度：-20 ~50
- 3、相对湿度：45%~95%
- 4、电压范围：交流176v~245v 50hz \pm 1
- 5、加热头温度：260 \pm 5
- 6、安全指标：绝缘电阻不小于1m
- 7、漏电流：5ma（交流有效值）

使用方法

1、固定熔接器安装加热端头，把熔接器放置于架上，根据所需管材规格安装对应的加热模头，并用内六角板紧，一般小在前端，大在后端。

2、通电开机

接通电源（注意电源必须带有接地保护线），绿色指示灯亮，待绿色指示灯熄灭，红色指示灯亮，表示熔接器进入自动控温状态，可开始操作，注意在自动控制控温状态，红灯、绿灯会交替进行点亮，这说明熔接器处于受控状态，不影响操作。

3、熔接管材

用切管器垂直切断管材，将管材和管件同时无旋转推进熔接器模头内，并按下静要求进行操作。达到加热时间后立即把管材与管件从模头上同时取下，迅速无旋转地直线均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀占缘。

公称外径 (mm)	热熔深度 (mm)	加热时间 (s)	加工时间 (s)	冷却时间 (s)
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18.1	8	4	4
40	20.5	12	6	4
50	23.5	18	6	5
63	27.4	24	6	6
75	31	30	10	8
90	35.5	40	10	8
110	41.5	50	15	10

注：如操作环境温度低于5℃，加热时间要延长50%

注意事项

- 1、本产品采用单相三级安全扁插头，用户不得擅自改插头，使用时必须插入有接地线插座上。
- 2、在使用过程中，手及易燃物不能触及电熔接块部分，以免发生意外。
- 3、非专业人员产品不得打开，以防触电及破坏仪器的安全性能。
- 4、如红色、绿色指示灯长时间不出现跳变，说明仪器已出现故障，应立即停止工作，并切断电源。
- 5、如有故障，应交专业人员或生产厂家维修，用户不得随意拆卸。
- 6、本熔接器自购货之日起免费保修三个月（模头除处、人为损坏除外）终生维修。
- 7、熔接器出厂时温度已调整好，非专业人员不得随意调整，以免影响熔接器的正常使用寿命。

温馨提示

1.由于本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，我们会尽可能地按客户的要求来发货，而如果出现断货，缺货的情况，将无法按客户意愿来发货，因此，请客户在下单前与我们联系确定相关产品的价格，数量以及款式型号等。

2.由于原材料浮动比较大，加之网络上同行的恶性报价的竞争，使得我们的每一款产品价格无法十分精确地展示在客户面前，因此我们也只是标出一个象征性的价格，如果您对我们的产品非常感兴趣，请给我们留言或者在旺旺上联系我们，我们将在第一时间给您报价。

关于物流

收件时,当场检查一下宝贝是否完好无损再签收，如果在运输过程中压坏某个配件，而且很严重，请您拒绝收货，请及时跟我们主通电话联系，我们将申请投诉邮递公司运输破损的赔偿，全部无条件退换，当场和快递员退换宝贝是不用再给运输公司来回更换的运费。如果你已签收货物过后发现破损，在你收取货1-2天内，请您提供被压坏配件的图片或相关证明，我们将给您准备更换破损的新货，不是当场和快递员退换货的,产生更换的来回运输费要由自己承担.(以上签收货不适物流托运,所有物流公司只负责运输,不包含运输破损的赔偿,托运如有损坏的,一律由买卖家各承担一躺寄回当地更换破损的运输费,小型的货可寄快递回来更换,这样可以节省另一趟的物流费。

本产品的加工定制是是，类型是塑料熔接器，品牌是程柯，型号是LKN-003-20-63，电源电压是220（V），频率是50/60（KHz），功率是1200（W），适用范围是PPRPEPPC PERT塑料管材熔接