

# T-8120恒温预热台800W|T8120预热炉|红外线预热台

产品名称	T-8120恒温预热台800W T8120预热炉 红外线预热台
公司名称	东莞市莞城创顺电子工具经营部
价格	面议
规格参数	品牌:国产 型号:T-8120 最大电压:AC220-230v/AC110V60/50Hz ( V )
公司地址	中国 广东 东莞市 八达路香港街电子城
联系电话	13553880040

## 产品详情

预热炉 t-8120

### 一、产品特点：

- 1、机器选用自主研发的红外线高效发热器件，采用先进的pid智能控温加热技术，进行精确控温。
- 2、可实现对有铅、无铅pcb板和元件进行加热，尤其适合含bga、smd元件pcb板。
- 2、专用红外线加热穿透力强，器件受热均匀,无热风流动，不会让pcb板上的微小元件移位，保证焊接质量。
- 3、本机配备600w预热（溶胶）系统，预热范围120x120mm。可与手持式红外焊接机t-835配套使用。
- 4、操作容易，经过简单训练即可完全操作本机。

## 二、主要参数：

工作台面尺寸	200x240mm
额定电压和频率	ac220-230v/ac110v 60/50hz
整机功率	800w
红外预热底盘功率	600w
预热底盘预热尺寸	120x120mm
预热底盘温度可调	0-450

## 三、主要部件：

预热炉主体	1
温度传感器	1
pcb板托架	1
国标电源线	1
用户使用手册（光盘）	1

## 五、使用说明：

### 1、开机和开机前检查

- 、开机前先检查温度传感器及电源线是否连接好。
- 、打开主电源开关。待自检完毕后再使用（数码管显示温度为当前室温）。

、前面板黑色小开关，用于控制红外预热底盘工作；按动前面板的“ ”上升键，“ ”下降键，可以在0-450 内，调节红外预热底盘的工作温度。按动开关为“ warm ”，则红外预热底盘开始工作，按动开关为“ cool ”，则红外预热底盘停止工作。

### 2、预热pcb板的操作：

#### (1)、pcb板的放置和调整：

、根据pcb板尺寸，调节托架位置，将pcb板放置在托架上，并用手紧螺丝固定住。将测温传感器的测温头固定在需要预热的pcb板上，用铝箔纸或粘纸粘牢。

、根据pcb板的尺寸和焊接工艺要求，按动前面板的“ ”上升键，“ ”下降键，在0-450 范围内，调节红外预热底盘的输出温度。

#### (2)、预热的开启和关闭：

、按动开关“ warm ”，开启预热底盘后3-5分钟，使显示温度稳定在设定值左右则可进行下步相关操作。

、工作结束，按动开关“ cool ”，则红外预热底盘停止工作。注意：此时不能关闭电源开关，让整机充分冷却后再关闭电源。

、一般的预热温度设置建议：对有铅pcb板预热时，可调节红外预热底盘温度到100-120 左右；对无铅pcb板预热时，可调节红外预热底盘温度到120-140 左右；也可以根据用户的使用工艺

和用户经验自行设定不同的预热温度。

### 3、机器的整定和调节：

本机红外预热底盘的加热方式有：全压直通加热方式和pid百分比调节方式，您可根据pcb板的预热裕度，自行调节。一般建议预热温度低于250℃，采用pid百分比调节方式；预热温度高于250℃，采用全压直通加热方式。

调节方法：1、按住“ ”接通电源，显示：c=？

2、按动“ ”选择0或1，每按动一次状态转换一次，其中c=0为pid百分比调节，c=1为开关控制。

3、按动“ ”确定。

### 六、注意事项

- 1、工作完毕后，不要立即关电源，使风扇充分冷却红外预热底盘。
- 2、保持通风口通风畅通，红外预热底盘洁净，定期用无水酒精清洁！
- 3、小心，高温操作，注意安全，防止烫伤。
- 4、长久不使用，应拔去电源插头！

### 七、保修承诺

整机保修一年，终身维修。长期厂价供应配件。提供即时网络在线答疑和技术咨询服务。

### 声明

用户操作说明书与实际产品之间不同的地方，以实际产品为准！

本产品的品牌是国产，型号是T-8120，最大电压是AC220-230v/AC110V60/50Hz（V），功率是800（W），额定温度是0-450（℃），主要用途是预热，产品认证是--