

# 恒温预热加热台 LED灯珠焊锡加热台150\*150mm

产品名称	恒温预热加热台 LED灯珠焊锡加热台150*150mm
公司名称	深圳市瑞吉讯科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞吉讯 型号:150x150x145mm±1
公司地址	深圳市宝安区西乡宝田工业区三路67号三楼
联系电话	0755-29959477 13823781486

## 产品详情

### 恒温加热台使用说明

完全自主生产，绝非贸易调货，厂家出货质量及服务更有保障。

tel-13510808331，qq：1123920200

#### 一，产品特性：

采用原装宇电pid人工智能数显温度控制仪，精度高，操作安全简单明确方便；采用高品质固态(ssr)继电器，寿命是普通触点式继电器的100倍；采用多根高品质不锈钢发热管，维修方便快捷，故障率低；整个面板采用纯铝材料制作，具有导热系数高加热快，受热均匀等特点；炉体外壳全部为进口sus304不锈钢材料制作，非特殊环境下使用决不存在掉漆生锈等弊端。

控制系统安装了散热风扇及散热窗口（因为温控系统是不能在45度以上高温下长期工作的，否则会提前报废）

#### 二，技术规格：

电源：220v

(50hz)；控制温度范围：普通型（常温~350℃）；高温型（室温~450度）。控制精度:±1

类型：整体式（高度145mm),分体式（高度65mm），普通型（常温~350℃）；高温型（室温~450度）。

规格:jr-50:发热板规格50x50x145mm±1,功率80w(max),净重:3.1kg

jr-70:发热板规格70x70x145mm±1,功率260w(max),净重:3.3kg

jr-100:发热板规格100x100x145mm±1,功率400w(max),净重:3.5kg

jr-1510:发热板规格150x100x145mm±1,功率500w(max),净重:3.8kg

jr-150:发热板规格150x150x145mm±1,功率500w(max),净重:4.5kg

jr-200:发热板规格200x200x145mm±1,功率800w(max),净重:4.5kg

jr-3020:发热板规格300x200x145mm±1,功率1200w(max),净重:6kg

jr-360:发热板规格360x250x145mm±1,功率1500w(max),净重:7.5kg

jr-400:发热板规格400x300x145mm±1,功率2000w(max),净重:10kg

jr-600:发热板规格600x400x145mm±1,功率3200w(max),净重:20kg

以上为整体式规格，分体式发热板规格高度都为20mm。

常规有现货，非常标需订制，2-5个工作日可以交货，价格另行商议。

### 三，应用范围:

- 1、任何电子行业封胶、点胶恒温加热。
- 2、led行业铝基板,灯珠焊接，维修。
- 3、模具厂模蕊预热。
- 4、工业各行业恒温加热样品的烘焙、干燥和作其他温度试验，是生物、遗传、医药卫生、环保、生化实验室、分析室、教学研究的必备的工具。

### 四，使用方法：

- 1、接通电源，打开“电源开关”此时“电源指示灯”常亮，表明设备已供电。
- 2、打开“升温开关”设备开始运行，“升温指示灯”常亮表明表面工作台正在持续升温；闪烁表明进入恒温状态，此时表面工作台为间断性升温。
- 3、使用完后，先关闭“升温开关”此时设备升温部分停止运行，此时“电源指示灯”依然常亮，可以间接性警示设备依然在工作，请勿触碰工作面板。待表面工作面板彻底冷却后（建议1小时）再关闭“电源开关”。

### 五，注意事项：

- 1、电源电压为220vac，并且要有接地线的三孔插座和漏电开关。
- 2、非专业人士请勿打开机壳，或擅自改动内部接线。
- 3、不可用手直接接触发热板，以免烫伤。
- 4、长期不用或外出时，请切断电源。
- 5、此设备有风冷散热装置，切勿堵塞设备侧面进风口。
- 6、当需要更换保险管时，请一定拔下电源插头后再进行更换，以免发生触电危险。

### 六，温控面板说明:

pv	测量值/模式显示值	<	数据移位键
sv	设定值/模式内容显示值		数据减少键
op1	输出指示灯		数据增加键
au1	报警1指示灯		设定模式键（确认键）
au2	报警2指示灯		

### 七，参数设置

- 1，长按左侧“ ”键可进入下表。

名称	说明	设定范围	出厂
----	----	------	----

hia	上限报警	0-999	999
loa	下限报警	0-999	-199
hda	偏差上限报警	0-999	999
loc	参数修改级别	0-255	0 ( 严禁修

2, 设置给定值：在基本显示状态下可以通过按  $\leftarrow$ ,  $\rightarrow$ ,  $\leftarrow$  键来修改下显示窗口显示的设定温度控制值。按  $\leftarrow$  键减小数据, 按  $\rightarrow$  键增加数据, 可修改数值位的小数点同时闪动 (如同光标)。长按并保持不放可以快速地增加/减少数值, 并且速度会随小数点右移自动加快 (2级速度)。而按  $\leftarrow$  键则可直接移动修改数据的位置 (光标), 按  $\leftarrow$  或  $\rightarrow$  键可修改闪动位置的数值, 操作快捷。

3, 自整定 (at) 操作：采用ai人工智能pid方式进行控制时, 可进行自整定(at) 操作来确定pid调节参数。在基本显示状态下按  $\leftarrow$  键并保持2秒钟, 将出现at参数。按  $\rightarrow$  键将下显示窗的off修改成on, 再按 “ ” 键确认即可开始执行自整定功能。此时仪表下显示窗将闪动显示at字样, 经过2个振荡周期后, 仪表内部微处理器可自动演算出适合当前环境下的pid参数并自动结束自整定。如果要提前放弃自整定可再按  $\leftarrow$  键并保持约2秒钟调出at参数, 并将on设置为off再按 “ ” 键确认即可。(注：系统在不同给定值下整定得出的参数值不完全相同, 执行自整定功能前应先先将给定值sv设置在最常用的值上, 自整定过程中禁止修改sv值。自整定刚结束时控制效果可能还不是最佳, 由于有学习功能, 因此使用一段时间后方可获得最佳效果。

## 八, 保修

1, 在正常使用时而非人为损坏的情况下整机享有1年免费维修 (发热管保修6个月) ;

2, 超过保修期后整机终身有偿服务 ;

### 注意：

1, 电源线插到设备背部插孔内一定要检查是否有插牢固,不能出现虚接现象,要不会出现打火烧坏电源插座现象.

2,开机加热温度可能超过用户设置温度3-5度, 数分钟过后温度下降到设置温度, 本特性能提高加热台温度均匀性.

3,由于发热板为机加工,螺丝孔内有残余的机油,经过高温会蒸发,会冒出白色烟雾及异味,此现象存属正常现象,经过一段时间的使用此现象将消失.

4,设备使用时会发出脆响,系发热管热胀冷缩与安装孔壁及压板摩擦所致,请放心使用,不会存在危险,

5,设备出厂时已经过24小时老化测试, 请勿擅自更改内部参数设置, 如人为修改参数错误而导致设备及人员损伤, 本公司概不负责!!!

本产品的加工定制是是, 品牌是瑞吉讯, 型号是150x150x145mm $\pm$ 1, 最大电压是220 (V), 功率是500 (W), 额定温度是普通型 (常温~350 ) 高温型 (室温~450度) ( ), 主要用途是LED灯珠焊接, bga返修, 产品认证是0