

# 精铸设备 电热一体脱蜡釜

产品名称	精铸设备 电热一体脱蜡釜
公司名称	东营区润颖金属制品销售处
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:润颖 型号:全套
公司地址	东营区万泉村
联系电话	00-05468206172 18954621776

## 产品详情

加工定制：是 类别：铸造设备 品牌：润颖 型号：hdtlf-100 别名：脱蜡炉 用途：模壳脱蜡  
结晶轮直径：1（mm） 铸坯断面：1（mm<sup>2</sup>） 铸造速度：1（m/s） 年产量：1（万t）  
电动机功率：1（kw） 铸造类型：金属铸造 优质：高效 品牌：润颖 别名：脱蜡炉 用途：腊处理  
结晶轮直径：4（mm） 铸坯断面：6（mm<sup>2</sup>） 铸造速度：7（m/s） 年产量：4（万t） 电动机功率：  
3（kw） 铸造类型：金属铸造 dn1200/1000(1000/800)型电热脱蜡釜系熔模铸造行业中模壳脱蜡之关键设备，亦可作为医药、食品行业灭菌消毒之用。 一、主要参数：1.脱蜡机内胆尺寸：1000×1000 / 800×1000 2. 额定工作压力：0.8mpa 3. 额定工作温度：174 4. 额定加热功率：96kw 72kw 5. 使用电力：380v 50hz 6. 使用水泵参数：压力（1.05mpa）、流量（2.4t/h）、功率（3kw） 7. 外形尺寸：l2800×w1900×h2200 / l2700×w1700×h2100 8. 重量：3.5t / 3.0t 二、特点：1. 该机属于双层胆压力容器，胆层在工作时处于高温高压状态，釜内表面温度始终保持在130 以上，内胆无冷凝水，故脱蜡充气速度快，型壳不易开裂，蜡含水量低。 2. 机门采用快开门机构，配有安全阀连锁机构，操作启闭简便，安全可靠。 3. 集蜡槽由不锈钢板制作，并附有不锈钢丝网过滤，对优质蜡料无腐蚀作用，水、蜡单独排出。 4. 使用蒸汽压力用户可根据需要在设计压力以内任意调定。 5. 设有超温保护控制，用户需根据设定压力调定该温度。 6. 设有手动、自动两套补水装置，并设有超低水位自动保护报警。 7. 设有微电脑时控，可在脱蜡前自动开启预热，提高了工作效率。 8. 该设备在生产中严格按照压力容器生产工艺规程进行，保证产品的可靠性、使用的安全性，出厂时提供由劳动部门签发的技术文件（压力容器产品安全质量监督检验证书）

本产品的加工定制是是，品牌是润颖，型号是全套，产品别名是脱蜡罐，产品用途是脱蜡，规格是100