

# 帝鑫厂家供应数控超音频加热设备

产品名称	帝鑫厂家供应数控超音频加热设备
公司名称	郑州帝鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:帝鑫 型号:50KW
公司地址	郑州市高新开发区合欢街5号
联系电话	13837456088 13676901310

## 产品详情

### 一、技术参数：

型号	dx-50
实际输入功率	50kva
输入电压	三相380v 50-60hz
振荡频率	20-30khz
效率	大于90%
功率因数	0.85
过载能力	1.2倍额定，1分钟
柜体防护等级	p20
环境温度	小于45度
环境湿度	小于95%
冷却水压	0.2mpa
重量	100kg
体积	主机柜:600 × 480 × 1440mm <sup>2</sup> 分机柜:400 × 350 × 350mm <sup>2</sup>

### 二、产品优越性能：

- 1、本产品采用串联逆变电路，工作效率高，加热速度快，节少能源。
- 2、保护全：本系列产品设有过压、过流、水压、水温等全面的保护系统。可保证设备稳定可靠连续工作。

- 3、本设备采用串联谐振,感应器电压为隔离悬浮安全电压。
- 4、可拆卸式感应器：用户可方便快速的更换感应器，使设备适应多种不同工件的要求。
- 5、控制方式：采用时间控制，精度可达到0.01秒，用于控制加热时间使工件达到应有的要求。

### 三、电源线:(请参照下表选择电源线的规格)

设备型号	dx-50
电源线相线规格	10m2
电源线零线规格	6 m2

四、元件供应：本设备配套件比较多，主要的配套件都有定点厂家，关键件则选用进口优质产品。（如IGBT等）

### 五、服务承诺：

- 1、服务及时，对用户进行设备安装、调试、使用技术指导。
- 2、对用户操作人员进行技术培训。
- 3、产品实行三包，在设备安装调试完毕后12个月内免费为用户更换零部件，终身维修。
- 4、保修期满后，长期提供维修方面的技术服务，并以优惠价格提供备件。

### 应用范围：

#### （一）焊类

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、柳杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

#### （二）锻造、轧制类

- 1、各种麻花钻的热轧。
- 2、标准件、紧固件的热墩，如高强度螺栓、螺帽等。
- 3、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。

#### （三）热处理类

- 1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气

门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。

3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。

4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。

5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。

6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。

7、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

本产品的加工定制是是，品牌是帝鑫，型号是50KW，最大输出功率是50（kw），最大输入功率是40（kw），输出中频电压是600（V），输出中频电流是100（A），输出振荡频率是35（HZ）