

手机壳模具 手机保护套模具设计开发 注塑生产 一体

产品名称	手机壳模具 手机保护套模具设计开发 注塑生产 一体
公司名称	深圳市德克斯实业有限公司
价格	面议
规格参数	主要加工设备:CNC , 锣机 , 铣机 , 注塑机 加工设备数量:16 加工能力:100000pcs/月
公司地址	深圳市福田区莲花路香景大厦一栋13F
联系电话	0755-83169777 13138851009

产品详情

厂家 手机壳模具 手机保护套模具设计开发 注塑生产 一体

我司是专业于手机壳，手机周边产品的开模，注塑生产的工厂，开模与注塑生产一体，有完善的模房和产线，对于注塑产品可能出现的各种要求都有配套的设施。

模具上实现 来样、来图、或者无图，无样品开模。同时也提供开模必须的抄数，设计图，手板等配套服务。

生产上实现 随时可停机改模，随时可上机复产的灵活性。

目前我司已为包括 三星，苹果等大品牌生产过模具 并提供了手机壳的注塑生产

我司对于模具和其周边的配套服务还有诸多优势，如：

厂家 手机壳模具开模 手机外壳模具 保护套模具开模

经验	我司是三星/奔驰/本田/东芝/麦当劳等大品牌的注塑产品授权供应商，模具设计和应用问题的快速反映是强项，工程师均来自富士康，魅族等大型企业出身，从业十余年，经验丰富。
生产	我司集产品设计，模具开发以及注塑生产为一体。模具完成后可以立即生产并在生产过程中随时修改，调整，原材料等均为德国拜耳进口材料。
效率	生产效率来自于配套设备的齐全，我司目前有一个

完整的注塑产品模房，模具开发周期大大缩短。在产品生产时，我司配备4台机械手，任何时候都可以保证24小时运转。

以下是公司设备和实力的简介和图片：

深圳德克斯实业有限公司

2005.05.11.合法诞生于深圳市

综合性生产销售型中型企业，一般纳税人

主营：手机保护套及中小型塑胶（含塑料，硅胶等）产品的设计，模具加工制造，注塑成型及表面二次加工、包装。

主要功能部门及设备：车间位于深圳观澜；2300平米的厂房包含15台40-380吨卧式注塑机的注塑车间；塑胶模具加工车间；开发设计部；仓储物流配送部。

我们的经营定位：把简单的产品做好，把服务落到实处！

我厂是奔驰（美国，西班牙），本田（澳大利亚），三星（南非），东芝（德国），麦当劳（危地马拉）的授权产品设计制造商。多种产品货源充足，我们的设计团队都是拥有多年经验的专业人员，能满足您的各种需求！

以下是我司一些品牌客户的授权书

三星公司手机壳模具开模生产授权书

麦当劳公司

厂房照片

模房照片

车间照片

组装车间

模具开发流程及时间详解

基本流程	操作流程详解	时间及备注
1. 外观及功能定位	一般由客户提供样品、外观图、产品概念。	我们提供抄数服务
2. 结构确认	根据客户的外观功能需求，确认材质，设计师做出用于开模的结构工程图给买方确认或修改完善。	(3天内完成)
3. 模具生产	依据经过买方确认的产品工程图，模具生产开始。	pc模具的生产周期，结构的复杂程度
4. 试模	模具完成后上机注塑，向客人提供量产样品，供客人确认或修改完善。	24小时内完成。塑
5. 模具确认	试模通过后的模具需要再做后期的诸如抛光，加硬等后期处理，完成最终的模具确认定型。	48小时完成。抛光通过高温使模具的据客户要求进行不
6. 注塑、量产成品	经买方确认的模具，开始进行注塑量产。	以一出一的模具为能为2500 pcs左右，易程度产量会有变

德克斯公司外贸许可书。

营业执照

本产品的主要加工设备是CNC，锣机，铣机，注塑机，加工设备数量是16，加工能力是100000pcs/月，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是半固定式模具，适用范围是家电,医疗,食品,汽车,电子,仪表,日用品,鞋业,手机,工艺品,餐具，质量体系是iso9001，排列方式是卧式，模具材质是进口模具钢，加工定制是是，开模周期是20天，模架品牌是龙记，经营类型是厂家