

好粘牌HN-2645磁选机耐磨防护剂 双组份颗粒型限时

产品名称	好粘牌HN-2645磁选机耐磨防护剂 双组份颗粒型限时
公司名称	东莞市好粘电子有限公司
价格	面议
规格参数	分类:耐磨涂层类 品牌:好粘牌 型号:HN-2645
公司地址	东莞市常平镇幸福路47号
联系电话	13713498750

产品详情

【产品说明】

hn-2645 磁选机耐磨抗蚀涂层是双组分、胶泥状、室温固化的高分子耐磨抗蚀复合材料。主要由高性能金钢砂、陶瓷材料、碳化硅等耐磨细颗粒与改性增韧耐热固化剂复合而成的高性能耐磨抗蚀涂层材料；耐磨抗蚀性能优异，与各类金属基材有很高的结合强度；施工操作方便，对施工人员无很高技术要求；同时具有耐水、耐酸碱、不脱落等性能。

【产品用途】

本品专用于磁选机筒体制备耐磨防护涂层，综合性能优于粘橡胶和粘陶瓷滚筒，如：金属矿、非金属矿、煤矿等行业的磨损工件进行耐磨保护。

【使用说明】

- 1、表面处理：稍打磨待修复表面，可用角磨机或喷砂等打磨，再用清洗剂清洗表面油污及杂质。
- 2、配制：按重量a:b=4:1将a、b两组份混合均匀，使之成为均一的颜色，并在30分钟内用完；注意一次配置量最大不能超过1.5公斤，调配过多，胶凝固化的快，还没等用完已经部分凝固造成不能使用；另可根据实际情况，冬天可适当多配，夏天适当少配；如果气温过低可将a组分适当加热以降低粘度便于配置。
- 3、涂敷：该胶合适的涂层厚度为1~5mm，将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，第一层要用力压实，使之与基材充分浸润，排除胶层中的缝隙、气孔。
- 4、固化：在20~25 固化24小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间，可用红外灯、碘钨灯等热源加热，但热源应距修复层400mm 以外进行照射加温，不可用火焰直接加热。

本产品的分类是耐磨涂层类，品牌是好粘牌，型号是HN-2645，粘合材料是金属