

# 输送带修补剂 皮带修补剂 代理蒂普拓普TIPTOP SC2000橡胶修补剂

产品名称	输送带修补剂 皮带修补剂 代理蒂普拓普TIPTOP SC2000橡胶修补剂
公司名称	山东忻达矿山机械设备有限公司
价格	120.00/个
规格参数	产地:德国 品牌:蒂普拓普 起订量:1组
公司地址	山东省济宁市高新区接庄街道西贯村村西路06号
联系电话	13365375310

## 产品详情

### 产品图片

### 产品介绍：

#### 蒂普拓普tiptop sc2000橡胶冷粘剂

蒂普拓普tiptop sc2000冷硫化粘接剂被广泛认为是世界上zuihao的冷硫化粘接剂。其卓越的粘接强度超过德国din工业标准，与热硫化粘接强度同级。使用范围：

适用于橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与纤维、纤维与纤维的粘接。特别适用于传送带的修补及冷无缝粘接，滚筒包胶，及各种金属表面的防磨损，防腐蚀橡胶衬垫。特点：1.优质---卓双组份粘结剂，优质卓越的粘接强度超过德国din工业标准；与热硫化粘接同强度。（在传送带的修补及冷无缝粘接中，可超越热硫化的粘接强度）其性能在全球同行中lingxian。2.方便---简单的工具即可作业，不需要使用硫化机等大型设备。3.快捷---紧急抢修时，即修即用，使停机损失降至最低。4.可靠---保质期为4年，超过其他同类产品。5.适用---适用的工作温度可至80℃；安全阻燃，同时适合井上及井下使用。

### 使用方法：

使用方法与准备工作:1.橡胶：用钨钢打磨碟或钢丝轮全面打磨(不可有亮面)，然后用毛刷清掉粉尘（不可使用水或化学溶剂）。2.芯体：将残胶磨掉，再轻磨织布（小心不要损坏布层），清掉粉尘（不可使用水或化学溶剂）。如能保留一层薄而均匀的橡胶，则对橡胶层轻微打磨，效果更佳。3.金属：用tiptop清洗剂除去金属表面油脂，然后用砂轮或喷沙打磨，涂上一层tiptop金属表面处理剂pr200，并让其完全干透。4.混合：将sc2000与ut-r20硬化剂按100：4的比例混合并充分搅拌均匀。混合后二小时内须用完，否则硬化失效。5.涂搽：结合表面涂上二次均匀薄层，有cn粘接层的表面不用涂第一层。第一层须完全干透，并达到不再粘附手指背的程度。第二层干到尚有略微粘性是（用手指背试）即可进行表面的最后粘接。（若第二层过干则再涂一层）。6.粘接：将结合二面贴在一起，避免包风，紧紧贴合及压实。注意事项:1、工作环境与材料温度需高于10℃，周围环境湿度须小于90%。2、结合表面需干燥清洁，不含油脂，机油及化学药剂。3、上述资料为现场实验所得结果，因为不同的材料及工作条件，我们建议您于在现场施工时应先做实验。4、未混合的sc2000及硬化剂应密封完好，置于阴凉干燥处保存。5、在本品固化前，应尽量避免与皮肤接触，若不慎接触，应迅速用清水及肥皂清洗。

#### 相关产品推荐

山东忻达矿山机械设备有限公司

李晴：13365375310微信同号

#### 德国蒂普拓普介绍：

作为全球性的跨国公司，蒂普拓普代表着世界yiliu的质量及lingxian国际的服务。凭借先进的技术、以及面向未来开拓创新的能力，蒂普拓普不断的赢得客户的全面称誉，并获得他们的信赖和支持。蒂普拓普国际化的销售及服务网络，不仅能提供全方位的高效服务，而且能最大化地满足您的个性化需求。

蒂普拓普的产品及技术广泛用于输送带修补、热硫化接头、冷硫化接头、清扫、滚筒包胶及托辊套筒等等方面，有效提升输送带系统服务寿命，确保生产流程顺畅。

本产品的分类是橡胶修补，品牌是蒂普拓普，型号是SC2000，粘合材料是橡胶