迪普特皮带修补胶sc2002德国进口冷粘胶

产品名称	迪普特皮带修补胶sc2002德国进口冷粘胶
公司名称	郑州迪普特化工有限公司
价格	面议
规格参数	型号:皮带修补 粘合材料类型:橡胶类,纤维类,其他 品牌:toptech
公司地址	郑州市郑东新区通泰路66号
联系电话	86-037166346399 13937150950

产品详情

皮带胶sc2002用途 迪普特 sc2002及ur-t40硬化剂混合物适用于橡胶与橡胶，橡胶与金属，橡胶与织物，织物与织物之间的粘接。特别适用于传送带的修补及冷硫化（氯丁二烯、腈皮带和聚酯织物，人造织物，尼龙织物）无缝粘接，滚筒包胶，及各种金属表面的防磨损，防腐蚀橡胶贴面。

皮带胶sc2002特点： 优质 - 卓越的粘接强度超过德国din工业标准，与热硫化粘接强度同级。(在传送带的修补及冷无缝粘接中，其粘接强度可超越热硫化的粘接强度)。其优异的性能在全球同行中领先。 方便 - 简单的工具及可作业，不需使用硫化机等大型设备。 快捷 - 紧急抢修时，即修即用，使停机损失降至最低。 可靠 - 保质期为两年，大大超出其它同类产品。 适用 - 适用的工作温度可至100 ° c
皮带胶sc2002粘接剂在热硫化过程中可作为硫化胶水，同时也适用于井下工程 皮带胶sc2002为黑色，吸热性强，干燥时间短。

注意事项: 1、工作环境与材料温度高于10°C。周围环境的湿度须小于90%。
2、结合表面需干燥清洁，不含油脂、机油及化学药剂。
3、上述资料为现场实验所得结果。因为不同的材料及工作条件，我们建议您在现场施工时应先做实验。
4、未混合的皮带胶sc2002及硬化剂应密封完好，置于阴凉干燥处保存。
5、本品固化前，应尽量避免与皮肤接触。若不慎接触，应速用清水及肥皂清洗。

皮带胶sc2002准备工作：
橡胶：用钨钢打磨碟或钢丝轮全面打磨(不可有亮面)，然后用毛刷清掉粉尘(不可使用水或化学溶剂)。 芯体：将残胶磨掉，再轻磨织布(小心不要损坏布层)，清掉粉尘(不可使用水或化学溶剂)。 金属：用迪普特清洗剂除去金属表面油脂，然后用沙轮或喷沙打磨。若需要涂上一层迪普特pr-800金属底漆pr-800，并让其完全干透。 混合：将sc2002 与ur-t40硬化剂，按100 : 4的比例混合并充分搅拌均匀。(即1公斤装sc2002配40克ur-t40硬化剂)。混合后一小时内须用完，否则硬化失效。 涂搽：结合表面涂上二次均匀薄层，有bl粘接层的表面不用涂第一层。第一层须完全干透（25至30分钟）,并达到不再粘附手指背的程度。第二层干到尚有略微粘性时(用手指背试)，即可进行表面的最后粘接。(若第二层过干则再涂一层)。
粘接：将结合二面贴在一起，避免产生气泡，紧紧贴合及压实。

建议：推荐使用迪普特pr-800金属底漆预先处理金属表面，提高橡胶与金属的粘合和可靠性。

本产品的型号是皮带修补，粘合材料类型是橡胶类,纤维类,其他，品牌是toptech，树脂胶的分类是聚乙烯醇胶，热熔胶类型是其他热熔胶，剪切强度是99（MPa），有效物质≥是99.8（%），活性使用期是2400（min），工作温度是20（°C），保质期是36（个月），执行标准是din776，CAS是din776