

大小头、不锈钢大小头、卫生级大小头、异径大小头

产品名称	大小头、不锈钢大小头、卫生级大小头、异径大小头
公司名称	温州远华流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	材质:不锈钢 管厚:1.5-3 (mm) 重量:0.8 (kg)
公司地址	温州市龙湾区沙城镇览金桥
联系电话	86 0577 85828786 13868882315

产品详情

卫生级偏心大小头 卫生级焊接大小头 卫生级快装大小头 卫生级活接大小头

大小头、异径管。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头两种。

大小头材质包括不锈钢大小头(304、304L、316、316L)，合金钢，碳钢大小头，大小头的材质有20号钢、q235、q345、16mn等。

大小头标准：国标美标英标以及各种非标产品。

电力部标准gd0506~0507压力容器配套的法兰、管板相应标准：jb/t4700~4707-2000执行国家标准（gb/t9112-2000），机械部标准（jb/t81-1959，jb/t74-1994），石化部标准（sh3406-1996），船用标准gb/t10752-1999、化工部标准（hg/t5010-1958，hg/t20592-2009）等等。出口锻钢法兰材质符合美国的astm a105标准。

无缝大小头的制作：

大小头（异径管）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

a. 缩径/扩径成形

大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。 b. 冲压成形

除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

大小头粘接前，应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用丙酮擦拭干净，有以下几点要注意：

1、控制口径：din标准（dn10-dn150）、3a/idf标准（1/2"-6"）、iso标准（12.7-152.4）；

2、国际工业标准：din、iso、sms、3a、idf等；

3、产品材料：不锈钢304、316、316l；

4、质量与用途：大小头内外用高档抛光设备处理，达到表面精密度要求；此产品适用于乳品、食品、啤酒、饮料、制药、化妆品等工业领域；

5、对外加工：可以按用户要求来图、来样加工非标产品；

6、连接方式：卡箍(快装)式、焊接式、螺纹(活接)式。

注意大小头也适合于环保除尘行业中的管道变径，一般都是钢板卷制切割焊接而成，管径大小不一，材料

一般都是热轧卷板，应用的非常好，可以节约成本。

本产品的材质是不锈钢，管厚是1.5-3（mm），重量是0.8（kg），壁厚是1.5，等级是一等级，品牌是远华，规格是50.8，产地是中国浙江温州，特殊功能是钢度值低,耐腐蚀，执行标准是国标