

## 气压、油压转角下压缸 液压转角缸 THS系列

产品名称	气压、油压转角下压缸 液压转角缸 THS系列
公司名称	瑞安市经纬气动液压元件成套有限公司
价格	面议
规格参数	类型:油压转角下压缸 安装形式:前法兰式 型号:THS
公司地址	浙江省瑞安市隆山路176-186号
联系电话	0577-66601776 13806848085

### 产品详情

我公司专业生产液压转角缸，精度高寿命长。液压转角缸分单边双边压板，分左旋右旋两种，缸径25、32、40、50、63。液压转角缸在压力空气的作用下将夹具位移和夹持功能和谐的统一体现，工作时，活塞先行完成旋转行程——压臂下压并旋转至设计的规定位置和角度，然后完成夹持行程——即直线下压并夹紧工件。退回即返之。

液压转角缸主要功能为油压缸作动时活塞下压行程中会旋转至设计角度，再沿直线继续下压直到压板夹紧工件。液压转角缸由两个动作构成，总行程=直线压紧行程+旋转行程，在机床上配合使用对工件快速装夹，快速打开，适用于生产节奏快对工件加工要求高的场合。

液压转角缸适用于量产零件之专用机及治具，是提高机加、装配、焊接等工模夹具自动化程度的好帮手。液压转角缸广泛应用于自动化和半自动化生产线。一种用液压驱动的夹具，适用于量产零件之专用机及治具，能大幅提高机加、装配、焊接等工模夹具自动化程度。是数控机床、特别是加工中心综合提高工作效率不可缺少的夹持元件，同时也用于焊接及装配等治具。它体积小、力量大，节省空间，夹持速度快，定位准，基本上可视为夹具类机械手。在机床上配合使用对工件快速装夹、快速打开，适用于生产节奏快，对工件加工精度要求高的场合。

液压转角缸工作过程，活塞先行完成旋转行程——压臂下压并旋转至设计的规定位置和角度，然后完成夹持行程——即直线下压并夹紧工件。装夹工件前压臂离开工件。工件装好后，通过换向阀控制压臂旋转到工件上方，再垂直向下直线运动将工件压紧；释放工件时，压臂自动按压紧的路线返回到原来的位置。

让开工件，操作者就可以顺利方便的卸下工件。

按安装方式分：液压转角缸可分为上法兰座式、下法兰座式、外螺纹安装方式；按管路连接分：可分为油路板型和外接管路型。使用者选用时，除考虑选用何种动力源、安装方式、管路连接方式外，主要参考所需要的夹持力、支撑力，根据各型转角缸标注的夹持力、支撑力，选择大小不同的转角缸。

使用方法：液压转角缸固定在工作台上，配备液压泵，过滤器，减压阀，换向阀，油雾器，电磁阀，溢流阀，管路及接头附件等，将管路接到转角上即可。管路配件按实际需要选用。使用液压转角缸的优点：第一个优点极大的减少了夹紧和释放工件的时间，因为液(气)压夹具是依靠，液（气）压力实现工件的自动夹紧和释放，操作者只需装卸工件。第二个优点就是定位精度高，夹紧力的重复性保证了定位和夹紧的精确性。第三个特点是尽可能高的充分利用空间，提高了夹具的空间利用。

本产品的类型是油压转角下压缸，安装形式是前法兰式，型号是THS，压力范围是0.5-7（MPa），品牌是经纬GOWELL，适用范围是夹紧，产品别名是转角下压缸，缸径是63（mm），杆径是20（mm），加工定制是否，最大行程是50（mm）