

# 定制锌合金镀金纪念币 烤漆上色纪念币 金币 仿金纪念币

产品名称	定制锌合金镀金纪念币 烤漆上色纪念币 金币 仿金纪念币
公司名称	温州鑫牌徽章有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 5.00 材质: 合金 合金种类: 锌合金
公司地址	苍南县龙港镇梧桥村242号
联系电话	86-57763736000 18957766000

## 产品详情

我司所发图片都是样品 展示品 不做销售 价格也仅供参考

具体价格要根据您的规格及数量要求来核算因为规格 材料 工艺 印刷色数 数量都有不同 再加上原材料的价格不定 所以我们的商品不以一口价为准~~~量大从优

温州鑫牌徽章有限公司订单流程

第一步 产品设计及图稿确认：

定做产品，客户需要提供：设计图 数量 规格 电镀要求 上色工艺 包装要求 等具体要求

第二步 产品报价及价格确认：

我司根据以上的产品信息，作出报价。

### 第三步 样品制作：

客户接受所报价格，需支付模具费，我司将安排制作样品以便客户确认

### 第四步 确认样品：

我司将样品提供客户确认

### 第五步 下订单和产品生产：

客户确认样品下单后，需要先行支付订单总额的30%做为生产产品的定金，然后我司将会按照确认样生产大货

### 第六步 生产完成后发货：

全部产品完成生产后，客户需支付订单余款（剩余70%），确认货款后我司即可发货。

### 常用工艺介绍

#### 压铸工艺：

压铸简介压力铸造简称压铸，是一种将熔融合金液倒入压室内，以高速充填钢制模具的型腔，并使合金液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法。压铸区别于其它铸造方法的主要特点是高压和高速。

金属液是在压力下填充型腔的，并在更高的压力下结晶凝固，常见的压力为15—100mpa。

金属液以高速充填型腔，通常在10—50米/秒，有的还可超过80米/秒，（通过内浇口导入型腔的线速度—内浇口速度），因此金属液的充型时间极短，约0.01—0.2秒（须视铸件的大小而不同）内即可填满型腔。

。

冲压工艺：

冲压工艺大致可分为分离工序和成形工序（又分弯曲、拉深、成形）两大类。

分离工序是在冲压过程中使冲压件与坯料沿一定的轮廓线相互分离，同时冲压件分离断面的质量也要满足一定的要求；

成形工序是使冲压坯料在不破坏的条件下发生塑性变形，并转化成所要求的成品形状，同时也应满足尺寸公差等方面的要求。

按照冲压时的温度情况有冷冲压和热冲压两种方式。这取决于材料的强度、塑性、厚度、变形程度以及设备能力等，同时应考虑材料的原始热处理状态和最终使用条件。通过机器压力，上下模具挤压模具之间的板材，达到一定压力，模具图案深深刻印在板材上。

腐蚀工艺：

金属的种类不同，其蚀刻的工艺流程也不同，但大致的工序如下：流程前的准备(制图设计;菲林输出;物料的准备) 丝网印刷 干燥 显影 水洗 除墨 化学蚀刻(蚀刻图案文字) 脱膜 表面处理。

1. 蚀刻前处理在金属蚀刻之前的工序都是前处理，它是保证丝印油墨与金属面具有良好附着力的关键工序，因此必须要彻底清除金属蚀刻表面的油污及氧化膜。

2. 丝网印刷要根据印刷的需要制作标准图纹丝印网版。图纹装饰工序中，丝印主要起保护作用，涂感光胶时次数要多些，以便制得较厚的丝网模版，这样才使得遮盖性能好，蚀刻出的图纹清晰度高。丝网版的胶膜在光的作用下，产生光化学反应，使得光照部分交联成不溶于水的胶膜，而未被光照部分被水溶解而露出丝网空格，从而在涂有胶膜丝网版上光刻出符合黑白正阳片图案的漏网图纹。把带有图纹的丝印网版固定在丝网印刷机上，采用碱溶性耐酸油墨，在金属板上印制出所需要的图纹，经干燥后即可进行蚀刻。

3. 蚀刻是金属板模图纹装饰过程中的关键，要想得到条纹清晰、装饰性很强的图纹制品，必须注意控制好蚀刻工艺的条件。蚀刻溶液一般都是强酸液。

4. 蚀刻后必须除去丝印油墨。一般的耐酸油墨易溶于碱中。将蚀刻板浸入40~60g/l的氢氧化钠溶液中，温度50~80℃，浸渍数分钟即可退去油墨。

电镀工艺：

电镀的用途

- 1、提高金属制品或者零件的耐蚀性能。
- 2、提高金属制品的防护-装饰性能，可电镀多种不同颜色
- 3、电镀还可赋予某种制品或零件某种特殊的功能。

电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸。电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨损、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。电镀表面完整，细致，均匀，色相，光泽一致

徽章上色及加工工艺分类

徽章的种类按其制作工艺分是常见的徽章分类方式，徽章制作工艺用的最多的几种徽章工艺是烤漆、仿珐琅、冲压、印刷等，我们在这主要来介绍这几个徽章的种类。

烤漆工艺：烤漆徽章具颜色鲜艳，线条清晰明快，金属材料质感强，金属内凹部分可选上色膏颜料，凸起部分为电镀后金属效果，可选用很多种金属为材料，制作精美，价格适中。还可以选择表面加一层透明树脂（波丽），俗称“滴胶”。滴胶后徽章表面会有树脂反光效果，手感上是凸起效果，无凹下感觉。

仿珐琅徽章：仿珐琅徽章做工精美，颜色鲜艳，表面光亮平滑；（相对于烤漆徽章，实质仿珐琅徽章的金属线条用手指触摸感觉还是有一点点凸起感，表面经过人工水磨抛光处理得平滑光亮），表面线条可选择电镀金，银等，金属线条内凹部分填充饱满的色膏颜料-仿珐琅效果。

仿珐琅徽章制作工艺类似于珐琅（即蒸发量或景泰蓝），与蒸发量的区别在于所使用的颜料不同，真珐琅徽章用的是专用的真珐琅颜料，仿珐琅徽章用得是合成珐琅色膏颜料。仿珐琅色膏颜料价格较廉价于真珐琅颜料。仿珐琅徽章制作精美，徽章表面光滑，细腻，给人予高档奢华的质感，是高档徽章制作工艺首选。

仿珐琅徽章表面可以套印各种细小的印刷图文，烤漆徽章表面比较难印图文。烤漆徽章表面盖加一层树脂，打磨平滑后也可以套印上印刷图文。

冲压徽章：一般采用的徽章材料有铜（紫铜，红铜，青铜等），锌合金，铁，铝等，统称为金属徽章。其中铜材料硬度适中，制作出来的徽章品质和效果较优良。铜压徽章线条清晰，锌合金次之，相应的价格比较高，内切款式的徽章适合锌合金压铸工艺。徽章表面可选做电镀效果，镀金，镍，铜，古金，古银等。冲压徽章凹下部分可做砂面效果。

印刷徽章：分为丝网印刷，平版印刷。一般也会叫做滴胶徽章，因为徽章的最后工序是在徽章的表面加上一层透明的保护树脂（波丽）。使用的材料主要是不锈钢和黄铜板两种材料。印刷徽章的铜材质或不锈钢一般为了节约成本表面不做电镀处理采用本色或者拉丝处理。

腐蚀工艺：腰板产品具有线条细腻，整体颜色光鲜亮丽等特点，常用做牌匾上。不锈钢服饰标牌是最常见的一种，凹凸部分可以做烤漆效果。

欢迎广大有需要的客户前来咨询、订购：

来电咨询：0577-63736000/18957766000：

联系人：吴先生

电子邮箱：wzxphz@163.com

工作qq：1592333333

本产品的建议零售价是¥5.00，材质是合金，合金种类是锌合金，工艺是液压，加工定制是是，品牌是鑫牌，产品编号是XP20140909，类别是纪念币，摆挂形式是摆饰，风格是欧式，造型是圆形，纹饰图案是字母，适用场景是广场，制作方法是半手工半机械，包装是PP袋独立包装，产地是浙江，加印LOGO是可以，是否专利货源是否，颜色是金色，尺寸是2.3cm