

拔印粉，实力厂家优价推出拔印粉,进口拔印粉

产品名称	拔印粉，实力厂家优价推出拔印粉,进口拔印粉
公司名称	广州市增城众宜印花材料厂
价格	面议
规格参数	型号:进口 品牌:进口环保 主要用途:拔印印花
公司地址	广州市增城新塘镇塘边村沙埔银沙工业区
联系电话	86-020-82956252 18688492688 18688492688

产品详情

产品名称：进口拔印粉，优质拔印粉，厂销拔印粉

性状: (1) 外观：白色粉末 (2) pH值：7.5 ± 0.5

产品特点：性能稳定，用在可拔棉针织和梭织布上，印花拔印手感柔软、洗水牢度好，颜色鲜艳，透气轻薄。

使用说明：

1、拔白参考配方：针织拔白拔印浆92—95%+针织拔印粉5—8%

2、拔色参考配方：

2.1、浅色浆（浅灰等）：针织拔白浆x%+针织拔色浆x%+针织拔印粉3~5%+专用拔印色种x%（拔白/拔色浆比例视浆颜色深浅而定，或咨询我们。） 2.2、深色浆（大红/宝蓝等）：针织拔色浆95~97%+针织拔印粉3~5%+专用拔印色种 8%（对色牢度较高的产品，加3~5%固色剂。）

3、印花：刮刀4-6刀，浆料不需收得太干。（刮刀次数由布厚薄和透底要求而定。）

4、过热：印刷完后应在半干湿状态时过热效果最为理想。（印刷表面过于太稀，压机时易渗边；如果过于干燥，拔印的效果不好。）（4.1）大机：180℃，1~2分钟；（4.2）压烫：160~170℃，15~20秒（压机发色较理想）

5、洗水：拔印在过热后应及时的洗水或过水（时间长会损坏布），在清水中浸泡三分钟以上即可，然后烘干。

注意事项 1、

浆料加入牛仔/针织拔印粉搅拌均匀使用，须在8小时内用完，否则拔印浆出现不稳定状态； 2、

印花后为避免过早还原反应，有必要尽快过热； 3、 洗水提高品质，布片在没有洗水的情况下，应避免继续拔印（在高温高压环境中，残留牛仔/针织拔印粉会继续拔印导致颜色变化，严重时损坏布）及避免花位回潮（如蒸汽烫衣、天气潮湿等）造成沾色现象。 4、 由于布料复杂多变，为谨慎起见，先试验确定底色的可拔性；在使用前请认真打版测试，确认后再开大货；以免因人为疏忽大意造成损失。 5、 以上资料及数据是根据本公司实验室试验所得经验，仅供参考，并不构成我司承担法律责任的保证或陈述。在使用此资料时，您有必要自行确定最为合适的配方、工艺及控制方法，确保满足您的产品的一致性及品质需要。 储存注意事项：

- 1、 针织拔印粉和牛仔拔印粉必须分开保存，两种粉放在一起会起火。
- 2、 装牛仔/针织拔印粉的瓶子不能进水，进水后会起火。
- 3、 不能放在潮湿的地方，拔印粉潮湿会影响拔印效果。
- 4、 避免因不正确使用造成损失，须严格按正确方法存放。

更多相关信息，请扫描以下二维码：

众宜印花材料厂为广大客户提供全面的技术交流，欢迎来电来访。

针织拔印粉/拔印浆（针织/牛仔拔印系列）

本产品的型号是进口，品牌是进口环保，主要用途是拔印印花，离子性是电解质，PH值是 7.5 ± 0.5