

套装LW3020KD电金机=首饰电镀机=金属材料表面电镀=镀金机

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 套装LW3020KD电金机=首饰电镀机=金属材料表面电镀=镀金机 |
| 公司名称 | 莆田市秀屿区东峤林金统鞋服商行 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:套装LW3020KD电金机 电镀位置:浸镀 |
| 公司地址 | 中国 |
| 联系电话 | 暂无 |

产品详情

配合水线钛网及电镀水适合珠宝首饰，白金，黄金及各种金属表面电镀.

最大可调节电压:20v

最大 电流:30a

使用电压:220v

重量12公斤

*镀金机使用说明及注意事项

1：白金电镀方法

正极 (+)：夹钛网 负极 (-)：夹首饰

电压：3-4伏 温度：30-40.c

电镀物品开始时需摇动 镀金时间：90-120秒

以上3-5件戒指计镀

2：黄金电镀方法14k.18k.24k

温度：70.c-80.c

电镀物品需摇动 镀金时间需：20-50秒

以上：以1件至4件戒指计

电镀所需配件：烧杯、钛网、镀金机、水线、电炉、探温度计

3：镀银方法

正极：钛网 负极：夹首饰

1：按照电解清洁盐程序先清洗

2：电解后要过3道烧杯清洗

3：2.5克银盐54%500cc蒸馏水

温度：40.c 电压：5v 电镀时间：3-5秒

电镀时要前后摇动首饰

注意：全部银盐、电解清洗盐、过烧杯清洗、必须要用纯蒸馏水。

附加资料：

1：先用布轮、打磨机打磨光亮。

2：再用超声波清洗机加除蜡水（加热）清洗

3：再用抛光机抛光

4：再用蒸汽清洗机清洗

5：最后用电解及电镀程序完成

4：发光剂使用方法

1：1尊发光剂配1000ml蒸馏水 2：温度50.c-60.c

3:电压6-7v 4:电解时需5秒

5：正极（+）夹首饰 负极（-）钛网

本产品的加工定制是是，品牌是套装LW3020KD电金机，电镀位置是浸镀，镀种是镀银系列