

# 重庆铝件光亮脱脂剂铝合金光亮除油脱脂剂

产品名称	重庆铝件光亮脱脂剂铝合金光亮除油脱脂剂
公司名称	重庆祥和磷化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:祥和 型号:XH 规格:20/25千克
公司地址	重庆市九龙坡区石桥铺渝州路29号附12-8号
联系电话	15923122931

## 产品详情

公司：重庆祥和磷化有限公司 联系人：李均强 电话：15923122931 qq：331051418 地址：重庆市石桥铺渝州路29号华宇名都城12-8室

祥和牌xh - 23c型铝件光亮脱脂剂

### 1 适用范围

适用于纯铝及铝合金的各类油污的脱脂，尤其是需要处理后表面保持铝本色的工件的脱脂。

### 2 主要特点

2.1 配制方法简单，溶解性好，不分层，无沉淀。

2.2 腐蚀甚微。不含腐蚀铝件的成份，pH值呈弱碱性，在工艺温度脱脂后工件表面无腐蚀产物，保持铝件本色。

2.3 环境污染轻。以水作溶剂，循环反复使用，不含毒性物质，对皮肤刺激性小。

### 3 主要技术指标

序号	项目	指标
1	外观	白色粉状物
2	配制浓度（%）	5
3	工作液外观	乳白色液体
4	总碱度（点）	25 ~ 35
5	游离碱度（%）	15 ~ 23
6	pH值	8 ~ 10
7	工作温度（ ）	50 ~ 70
8	处理时间	浸：3 ~ 5min

### 4 工艺流程



## 5 配制与维护

5.1 初次配制1m<sup>3</sup>槽液，槽中加入1/2的水后，再加入xh-23c型粉50kg，搅拌完全溶解，再加入清水至1m<sup>3</sup>搅匀。取样检测确定碱度。

5.2 调整1m<sup>3</sup>槽液：随着连续工作,槽液的总碱度逐渐下降，要定期检测和补充。其方法是补加2kg约提高总碱度1点。工作液经数次调整使用后，其脱脂去污能力下降，因此应更换新液。

5.3 配制槽液时，须注意槽液液面与槽顶端保持一定高度，防止泡沫溢出。

5.4 脱脂后的工件转入下工序前，应用清水清洗干净。

5.5 要注意打捞液面上的浮油，以防工件重新沾上油污。

### 5.6 检测方法

5.6.1 总碱度：取槽液10ml，加50ml蒸馏水，用溴酚兰为指示剂，以0.1mol/l的标准hcl溶液滴定至溶液由蓝紫色变浅黄色时为终点，所耗用的hcl标液的毫升数为总碱度，用“点”来表示。

5.6.2 游离碱度：取槽液10ml，加50ml蒸馏水，用酚酞为指示剂，以0.1mol/l的标准hcl溶液滴定至溶液由粉红色变无色时为终点，所耗用hcl标液的毫升数为游离碱度，用“点”数表示。

## 6 包装储存

25kg内衬塑料袋的编织袋包装，储存于阴凉干燥处，注意防止受潮和破损泄漏，与酸性物质隔离存放；运输过程中防止雨淋、潮湿。

联系人：15923122931 李均强