

环氧板槽楔.3240槽楔.

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 环氧板槽楔.3240槽楔. |
| 公司名称 | 潜山县安源机电配件厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:安源 配件名称:槽楔 |
| 公司地址 | 安徽 潜山县 源潭经济开发区 |
| 联系电话 | 05568473899 13855617506 |

产品详情

安装槽楔流程

1.

技术要求

1.1

定子槽楔拆除

1.1.1

拆除前先用树脂板或胶皮保护好定子端部绕组防止人员踩踏或敲打时碰伤。

1.1.2

由于定子槽楔每槽有两根拆除时用打楔板和木槌按隔一槽一打的方法，保证每根定子线棒都留有一根槽楔。

1.1.3

由于定子槽楔每槽有两根在分离过程中切勿伤到定子铁芯和定子线棒绝缘。

1.1.4

每拆除一根槽楔应及时清理槽内杂物，

检查定子线棒绝

缘是否有破损一经发现及时处理。

2.1

装配前检查

2.1.1

装配前，应检查槽楔的规格、型号是否与所选用的相配合；并测量槽楔的几何尺寸与槽口的装配工艺裕度不应大

于

0.15mm

。

2.1.2

每根槽楔均应进行试装。试装时用手将槽楔逐根推入

槽内，检查槽楔与槽口的配合程度。如配合过松，则该根槽

楔不能采用；如配合过紧，应对槽楔进行修刮。

脱硫浆液循环泵电机定子槽楔安装工艺

1.

技术要求

1.1

定子槽楔拆除

1.1.1

拆除前先用树脂板或胶皮保护好定子端部绕组防止人员踩踏或敲打时碰伤。

1.1.2

由于定子槽楔每槽有两根拆除时用打楔板和木槌按隔一槽一打的方法，保证每根定子线棒都留有一根槽楔。

1.1.3

由于定子槽楔每槽有两根在分离过程中切勿伤到定子铁芯和定子线棒绝缘。

1.1.4

每拆除一根槽楔应及时清理槽内杂物，

检查定子线棒绝

缘是否有破损一经发现及时处理。

2.1

装配前检查

2.1.1

装配前，应检查槽楔的规格、型号是否与所选用的相配合；并测量槽楔的几何尺寸与槽口的装配工艺裕度不应大于

于

0.15mm

。

2.1.2

每根槽楔均应进行试装。试装时用手将槽楔逐根推入槽内，检查槽楔与槽口的配合程度。如配合过松，则该根槽楔不能采用；如配合过紧，应对槽楔进行修刮。

2.2

装配位置和要求

2.2.1

槽楔装配应与交流电动机定子槽口相平齐，两端出槽

口应比铁芯长

0

~

10mm

，并应齐整。

2.2.2

槽楔与交流电动机定子槽壁间的工艺间隙应填充环氧。

本产品的加工定制是是，品牌是安源，配件名称是槽楔，材质是环氧板，型号是按客户需求，适用范围是电动机绝缘