

冷室压铸机料管料管熔杯 压铸机

产品名称	冷室压铸机料管料管熔杯 压铸机
公司名称	上海徕美实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类别:压铸机 品牌:徕美
公司地址	青浦区新达路1218号1幢1层D区114室
联系电话	13501631185

产品详情

声明：140-1250吨料管，来图定做,280吨的1600元左右。

声明：140-1250吨料管，来图定做，280吨的1600元左右。

声明：140-1250吨料管，来图定做，280吨的1600元左右。

声明：140-1250吨料管，来图定做，280吨的1600元左右。

料管（入料筒）

材料

- 选用优质进口热作模具钢

热处理

- 去除机械加工应力，淬火后表面碳氮共渗，渗氮层深度为0.08mm~0.15mm，芯部硬度45hrc~50hrc，表面硬度 900hv

优点

- 优质材料和适当的热处理，延长了产品的使用寿命，使客户减少了更换耗材的时间

压室充满度对铸件质量的影响

- 压室充满度应达到30% 70%，过低的充满度会导致铸件产生气孔、夹渣缺陷。
- 凡是低于30%称为低充满率，低的充满度使压室上部空间过大，空气容易卷入金属液中，当模具排气不良时，铸件产生气孔缺陷。
- 低的充满度，使金属液贴附压室下部的接触面积大，如果贴近下部的金属液先行凝固形成冷凝皮，在冲头运动压射过程中被破碎，则成为夹杂物的来源。

本产品的加工定制是是，类别是压铸机，品牌是徠美，型号是LM-111，别名是入料筒，用途是金属压铸，铸造类型是料管，规格是140-1250