

# 共成振实成型用消失模振实台 I路沿石三维振动平台

产品名称	共成振实成型用消失模振实台 I路沿石三维振动平台
公司名称	新乡市共成振动设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 类别:造型机 品牌:共成
公司地址	新乡市牧野工业园
联系电话	86-03732513806 13525008219

## 产品详情

振实成型用消失模振实台 I路沿石三维振动平台图片：共成制作 振实成型用消失模振实台 I路沿石三维振动平台组成：1、 振动平台主要有支架、台面振动机构，减震机构四部分组成。在振动机构的带动下做横向、纵向、上下等三维振动，故而得名。2、 振动平台的振动机构主要由若干台振动电机、传动板构成，振动电机的数量一般为偶数，如：4、6、8、10等，振动电机的型号决定了三维振动平台的主要技术参数。3、 振动平台的减震机构主要由减震弹簧组成，共分为橡胶弹簧、复合弹簧、充气弹簧等几种。三维振动台特点：1、 大功率、大台面；功率2.2kw x (4-5)，激振力120kn，可承载砂箱重量12t，承载量可设计制造到15t。2、 台面高度可调，适合用于流水线上使用。3、 三维振动，可独立控制，适用于复杂型腔铸件。4、 无级变速，造型过程中，在不伤害模型的前提下，可获得紧实效果。5、 自锁紧功能，可保证在生产线上准确定位。三维振动台工作原理：zp系列三维振动平台主要用于树脂砂和消失模等造型时，通过振动电机带动机体振动使砂充分紧实和充满铸型。振动平台可以与辊道输送机组成流水生产线。振动平台于生产过程中用于把颗粒、粉状物料从散装到块状、型状等形式的转变。振动平台的台面与机座采用空气弹簧连接，工作时噪音低，减振效果好，具有较好的工艺性和环保性，广泛地使用在冶金、模具、食品、化工、建材等行业。实物图片：温馨提示：振动台为非标设备,根据客户需要定做不同的振动台,在咨询订货前请加以说明。

振动平台技术参数：

型号	台面尺寸	激振点	激振力 (kn)	功率 (kw)	承载量 (kg)	振动频率 (hz)	振动加速 器 (g)	振
zp-4	800x800	2	16	1.5	500	20-80	1-2	0.5
zp-6-i	1000x1000	2	20	1.5	800			

zp-6-ii	1200x1200	4	40	3.0	1500
zp-8-i	1600x1200	4	40	3.0	1800
zp-8-ii	1600x1400	4-6	60-90	4.4-6.6	1000-2000
zp-10-i	2000x1600	4-6	60-90	4.4-6.6	1200-2000
zp-10-ii	2000x1800	4-6	60-90	4.4-6.6	1000-25000
zp-12-i	3000x2000	6	60-120	6.6-9	1000-4000
zp-12-ii	4000x3000	8	120-160	8.8-12	2000-5000

振动平台的安装：1.振动平台就位后机座底部必须保证水平。如需激振力过大时，请安装时地脚螺栓必须拧紧。2.振动电机应选用3×2+1×1.5型电缆为动力线，与振动电机引出线连接。电缆在靠近电缆出口处不允许突然弯曲，要有一个半径大于70mm的弯曲后再将电缆固定在相距300 - 500mm的静止支架上，固定电缆的卡子应垫有柔软的绝缘材料。3.振动平台下方装多台振动电机时，相邻电机必须采用同步异向转动的工作方式。接线前首先分别检查每台电机的转动方向，若转动方向相同则应调整其中一台电机的接线使其反转，然后将电机按第二条‘要求并联于同一供电线路。振动平台的调整、使用与维护：1.振动平台启运和停机时，出现数秒大振幅摆动，属正常现象，约5秒后恢复正常。2.振动电机激振力的调整,产品出厂前振动电机的激振力已调至额定值的50%，如厂家需要增大或减小振动平台的生产能力，请按下面要求调整激振力：摘掉振动电机两端的防护罩，松开活动激振块（即内侧铁块）上的紧固螺栓，旋转活动激振块，通过增大或减小与固定激振块的夹角，按激振块上的刻度在0 - 100%范围内调整激振力，并用尺测量两激振块尖角间的距离，必须保证两侧的调节量相等，否则将会使振动电机产生破坏性的错向激振力，造成设备损坏。调整完毕后，锁紧活动激振块上的螺栓，装上电机两侧的防护罩。3.电机连接螺栓的紧固,振动平台安装投产后，应每天对振动电机的连接螺栓的紧固程度检查一次。如有松动应及时重新紧固。此后可每月检查螺栓的紧固程度1次。为保证振动平台生产能力，每班开车前应清除台面上的残留异物。注意：上述电机连接螺栓的紧固及检核程序对电机的防护非常重要。振动电机及振动平台的损坏常因连接螺栓紧固不当引起。2

#### 5米\*2.5米三维振动平台

本产品的加工定制是是，类别是造型机，品牌是共成，型号是zp-4，别名是振动平台振实台，用途是物料成型紧实，结晶轮直径是1500（mm），铸坯断面是见说明书（mm<sup>2</sup>），铸造速度是根据物料定（m/s），年产量是0.5（万t），电动机功率是0.75（kw），铸造类型是干砂型铸造，规格是zdp-8-i