

二次还原铁粉 铁粉 来电咨询

产品名称	二次还原铁粉 铁粉 来电咨询
公司名称	巩义市新星冶金粉末厂
价格	.00/个
规格参数	种类:铁粉 含量:来电咨询 规格:来电咨询
公司地址	巩义市鲁庄镇斜里村
联系电话	0371-64438388

产品详情

种类 铁粉 含量 来电咨询
规格 来电咨询 产地 来电咨询

牌号	化学分析%										工艺物理性能					备注	
	总铁 不小于	杂质不大于									松装 密度 g/cm ³	流动 性 > 250u m (-6 0目)	压缩 性 > 180u m (-8 0目)	筛分析%			
mn		si	c	s	p	盐 酸 不 溶 物	氢 损	g/cm ³	s/5 0g	> 150u m (-1 00目)				> 75u m (-2 00目)	> 45um (-32 5目)		
fhy80.23	98	0.4	0.15	0.07	0.03	0.03	0.4	0.5	2.2-2.45	38	6.4	0	3	余量	5-25	国标	
fhy80.25	98	0.4	0.15	0.05	0.03	0.03	0.4	0.45	2.45-2.7	35	6.45	0	3	余量	5-25	国标	
fhy100.25	98.5	0.35	0.1	0.03	0.02	0.02	0.3	0.3	2.4-2.6	35	6.6		0	5	余量	5-30	国标
fhy100.27	98.5	0.35	0.1	0.03	0.02	0.02	0.25	0.25	2.6-2.8	30	6.7		0	5	余量	5-30	国标
fhy200	98	0.35	0.15	0.1	0.03	0.03	0.5	0.5	2-2.8	30	6.7				5	32	国标
fhy40.30i	98	0.4	0.15	0.05	0.02	0.02		0.5	3.0 ± 0.1	32		+40目 < 1, -40目--+60目5-20 (30), -150目 < = 25 (20), 其余粒度为余量。					gb 53 17- 85
fhy40.37	98	0.4	0.15	0.05	0.02	0.02		0.5	3.7 ± 0.1	30							
fhy100.25	98	0.4	0.15	0.05	0.02	0.02		0.5	2.5 ± 0.1	36							

技术要求1铁粉产品的化学分析应符合表1规定2铁粉的外观应呈银灰色，其表面不得出现氧化锈迹；粉中不得混有外来夹杂物。3在用金相显微镜观察时，铁粉的颗粒形态应呈不规则海绵状。4铁粉产品的物理工艺性能应符合表2规定。5需方对铁粉产品的性能另有特殊要求时，可由供需双方另行商定。试验方法1化学分析还原铁粉中的总铁、锰、硅、碳、硫、磷、盐酸不溶物的含量及氢损值分别按gb223.5、gb223.7、gb223.34、gb223.59、gb223.63、gb223.68、gb5158进行测定。2物理-工艺性能测定还原铁粉的松装密度、流动性、压缩性的测定及筛分析分别按gb1479、gb1480、gb1481、gb1482进行。测定铁粉的压缩性时，外加硬脂酸锌1%，成形时的单位压力为500mpa。如需测定铁粉的成形性时，可按gb11106进行。3颗粒形态检查用金相显微镜检查铁粉颗粒的形态。检验规则1还原铁粉由供方技术监督部门进行验收，保证产品质量符合本标准规定，并填写质量证明书。2铁粉产品应成批提交验收；同一牌号的每批产品必须经过合批混匀，合批重量不得小于3000kg。3需方对收到的铁粉产品可按本标准规定进行检验。如检验结果与本标准规定不符时，应在收到该产品之日起的一个月内向供方提出，由供需双方协商解决。若需仲裁时，由供需方管理不善而造成检验结果不合格时，应由需方负责。4抽检产品的取样方法按gb5314进行。5如一批铁粉的检验结果不符合本标准的规定时，则应按6.4条的规定在该批铁粉中取双倍数量的样品，并对有关项目进行复验。包装和标志1铁粉产品应采用干净、不易吸潮且不易破损的包装容器（如塑料袋外加尼龙纺织袋、塑料桶等）严密包装，通常净重为25kg，也要由供需双方另行商定其它的包装方法。2包装容器上应有牢固标志标明：产品名称、牌号、净重和供方名称等，并印有“防潮”字样和“gb”符号。3每批产品应附有质量证明书，其中注明：a供方名称；b产品名称；c产品牌号、批号、批重及件数；d各项检验结果及技术监督部门印记；e检验日期及出厂日期；f本标准编号。